

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：安徽新汇华光学科技有限公司聚碳酸酯光学膜片生产项目

建设单位（盖章）：安徽新汇华光学科技有限公司

编制日期：2024 年 4 月

中华人民共和国生态环境部制

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	安徽新汇华光学科技有限公司聚碳酸酯光学膜片生产项目		
项目代码	2211-341524-04-01-389806		
建设单位联系人	赵建勇	联系方式	13305698376
建设地点	安徽省金寨县经济开发区金水路		
地理坐标	( 117 度 12 分 35 秒, 33 度 51 分 0 秒)		
国民经济行业类别	C2921 塑料薄膜制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29 塑料制品业 292 其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量物涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	金寨县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	金发改审批备[2022]149 号
总投资（万元）	51000	环保投资（万元）	55
环保投资占比（%）	0.1%	施工工期	18 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	29681.80
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《安徽金寨经济开发区总体发展规划》（2023-2035）		
规划环境影响评价情况	规划环评：《安徽金寨经济开发区总体发展规划（2023-2035）环境影响报告书》 审批部门：安徽省生态环境厅 审批文件：安徽省生态环境厅关于印送《安徽金寨经济开发区总体发展规划（2023-2035 年）环境影响报告书审查意见》的函 审批文号：皖环函[2024]38 号		

规划及规划环境影响评价符合性分析

1、规划相符性分析

安徽省自然资源厅出具了《关于核定安徽金寨经济开发区四至范围和面积的函》（皖自然资用函〔2020〕140 号），核定安徽金寨经济开发区（以下简称“开发区”）面积 1114.4055 公顷，包含 2 个区块。其中，区块一面积 142 公顷，四至范围东至淠史杭灌渠路、南至北二路、西至史河大堤路、北至北六路；区块二面积 972.4056 公顷，四至范围西至梅山湖路，北至大别山路，东至响洪路，南至金刚台路。开发区主导产业定位：中医药大健康产业、电动助力车产业、光伏设备及零部件产业。安徽金寨经济开发区环境准入行业类别规划详见下表：

表 1-1 开发区环境准入行业类别规划一览表

类别	规划要求
主导产业	中医药大健康产业、电动助力车产业、光伏设备及零部件产业
禁止类	禁止新建含汞糊式锌锰电池、含汞纸板锌锰电池、含汞圆柱型碱锰电池、含汞扣式碱锰电池、民用镉镍电池等项目；禁止新建电池阳极及电解液制造等项目；禁止引入符合开发区主导产业但排水量大且废水污染物难降解的项目。
限制类	与规划主导产业不相关且污染物排放量大的项目；区内部分紧邻规划教育用地等环境敏感目标的工业用地，严格限制危险物质数量与临界量比值（Q）大于 1 的企业进入。
允许类	属于产业政策中鼓励类、允许类项目
有条件进入类	符合开发区主导产业的企业中所含电镀工序，电镀工序需依托开发区表面处理中心进行处理。

本项目行业类别属于 C2921 塑料薄膜制造，属于开发区环境准入行业类别中的允许类，符合《安徽金寨经济开发区总体规划》（2023-2035）。

2、与规划环境影响评价相符性分析

本项目与《安徽金寨经济开发区总体发展规划（2023-2035）环境影响报告书》及其审查意见符合性分析详见下表。

表 1-2 项目与规划环境影响评价符合性分析

序号	规划环境影响评价要求	本项目情况	是否符合
1	落实生态环境分区管控要求，结合国家和省长江经济带发展负面清单管控要	本项目行业类别属于 C2921 塑料薄膜制造业，属于开发区环	符合

		求、区域资源优势和环境制约因素、开发区产业定位等，进一步完善产业发展规划，优化主导产业发展方向、功能分区和重大项目布局，严禁引入安徽省长江经济带发展负面清单中的项目，所有电镀工序须进入园区已批复的电镀中心。	境准入行业类别中的允许类。不属于国家产业政策、技术政策和环保法律法规政策明令禁止的项目。	
	2	落实开发区雨污分流、清污分流，做好初期雨水截污、收集、处理；结合区域地表水环境质量现状、已批复的光伏产业规模等，加快推进开发区污水处理厂含氟废水预处理设施工程，电镀中心和光伏产业生产废水特征因子应分别进行预处理，确保园区污水处理厂尾水排放达到受纳水体水环境质量管理要求。预留污水处理厂尾水提标改造空间，根据受纳水体管控要求适时启动，保障开发区周边受纳水体的水环境功能、下游水环境保护目标及相关考核断面水质稳定达标。	区域污水处理厂及配套管网已建设完善并投入运行，本项目冷却水循环使用不外排，定期补充新鲜水；印刷清洗废水经污水回用系统处理后回用于印刷清洗，不外排；生活污水经化粪池预处理后经市政管网排入开发区污水处理厂。	符合
	3	严格执行国家产业政策，坚决遏制高耗能、高排放项目盲目发展，限制与规划主导产业不相关且污染物排放量大的项目入区，严禁引入安徽省长江经济带发展负面清单中的项目和不符合长江流域生态环境保护要求的项目。规划入园产业需严格控制各项污染物排放，保障区域生态环境质量。引进项目的生产工艺、设备、自动化水平，及单位产品能耗、污染物排放、碳排放等均需达到国内同行业先进水平。	本项目不属于两高项目，属于开发区允许入驻类项目，生产工艺、设备自动化水平，及单位产品能耗、污染物排放、碳排放等均达到国内同行业先进水平。	符合
其他符合性分析	<p>1、“三线一单”相符性分析</p> <p>根据《长江经济带战略环境评价安徽省六安市“三线一单”文本》。本项目的“三线一单”符合性分析如下：</p> <p>①生态保护红线：根据安徽省生态保护红线（皖政秘（2018）120号）以及《长江经济带战略环境评价安徽省六安市“三线一单”文本》中六安市生态保护红线分布图，本项目厂址位于安徽省六安市金寨县现代产业园区规划建设用地内，评价范围内无自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、饮用水水源保护区以及森林公园、地质公园、重要湿地等敏感区存在，</p>			

	<p>本项目不涉及生态保护红线。</p> <p>②环境质量底线：根据《2022 年金寨县环境质量年报》，金寨县环境空气中六项主要污染物中，PM<sub>2.5</sub>、SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、CO 和 O<sub>3</sub> 均达到环境空气质量二级标准，环境空气质量达标。本项目纳污水体史河满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类水质标准要求，地表水环境质量现状良好，具有一定的环境容量。2023 年，声环境质量现状良好。本项目实施后，生活污水经厂区化粪池处理后进入金寨经济开发区污水处理厂处理，冷却水循环使用不外排，印刷清洗水经废水回用系统处理后回用于印刷清洗，不外排，本项目的建设不会对区域地表水环境质量产生明显影响，不会降低区域地表水环境质量功能，能够满足区域地表水环境质量底线要求。经预测本项目厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，本项目的建设不会对区域声环境质量产生明显影响，不会降低区域声环境质量功能，能够满足区域声环境质量底线要求。</p> <p>③资源利用上线：项目位于安徽省六安市金寨县经济开发区，本项目不属于高耗能项目；另根据《六安市"三线一单"报告》，本项目属于一般资源管控区。综上，本项目的建设符合资源利用上线的要求。</p> <p>④生态环境准入清单：本项目行业类别属于 C2921 塑料薄膜制造业，经对照《安徽省国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》（2017 年 5 月）中“金寨县重点生态功能区产业准入负面清单”，项目不属于负面清单中限制类和禁止类项目，且不属于规划环评中所列的环境准入负面清单内容（详见下表），符合环境准入负面清单要求。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-3 规划环评环境准入负面清单</b></p> <table><tr><th>类别</th><th>规划要求</th></tr><tr><td>禁止类</td><td>重污染、废水排放量大，不符合开发区水污染及大气污染总量控制原则的项目；不符合产业政策要求的项目。</td></tr><tr><td>限制类</td><td>高能耗、高水耗、污染严重的项目，国家产业政策限制类项目；与开发区主导产业密切相关或开发区产业链上必要的污染项目；重型机械制造企业等三类工业。</td></tr></table>	类别	规划要求	禁止类	重污染、废水排放量大，不符合开发区水污染及大气污染总量控制原则的项目；不符合产业政策要求的项目。	限制类	高能耗、高水耗、污染严重的项目，国家产业政策限制类项目；与开发区主导产业密切相关或开发区产业链上必要的污染项目；重型机械制造企业等三类工业。
类别	规划要求						
禁止类	重污染、废水排放量大，不符合开发区水污染及大气污染总量控制原则的项目；不符合产业政策要求的项目。						
限制类	高能耗、高水耗、污染严重的项目，国家产业政策限制类项目；与开发区主导产业密切相关或开发区产业链上必要的污染项目；重型机械制造企业等三类工业。						

其他	发展能源、资源消耗量或排污量较大但效益相对较好的企业发展；开发区内规划的现代物流业禁止贮存和输送有毒、有害化学品和危险品；机械制造业禁止表面处理有电镀的项目；禁止尚需要自行建设燃煤锅炉的企业。	
综上，本项目符合"三线一单"要求。		
2、项目与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符性分析		
表 1-4 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符性分析		
《重点行业挥发性有机物综合治理方案》	本项目情况	相符性分析
含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。	本项目挤出工序在密闭车间内进行，废气采取集气罩收集+二级活性炭吸附装置 1#处理后通过 15m 高排气筒（DA001）排放；印刷废气及印刷热风烘干废气采取集气罩收集+二级活性炭吸附装置 2#处理后通过 15m 高排气筒（DA002）排放；破碎配料废气经集气罩收集+袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒（DA003）排放。	相符
推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高 VOCs 治理效率	本项目挤出工序及印刷、热风烘干工序在密闭负压车间内进行，产生的 VOCs 采取集气罩收集+二级活性炭吸附装置（1#、2#）处理后通过 15m 高排气筒（DA001/DA002）排放，属于《排污许可证核发与技术规范 橡胶与塑料制品业》、《排污许可证核发与技术规范 印刷工业》中规定的可行性技术，治理效率可达到 90%；废活性炭、污泥交由有危险废物处置资质的单位处理。	相符
3、项目与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》相符性分析		
表 1-5 项目与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》相符性分析		
《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》	本项目情况	相符性分析
含 VOCs 产品的使用过程中，应采取废气收集措施，提高废气收集效率，减少废气的无组织排放与逸散，	本项目采取集气罩收集，收集效率可达到 90%以	相符

	并对收集后的废气进行回收或处理后达标排放	上。	
	对于不能再生的过滤材料、吸附剂及催化剂等净化材料，应按照国家固体废物管理的相关规定处理处置。	本项目废活性炭、污泥交由有危险废物处置资质的单位处理	相符
	鼓励企业自行开展 VOCs 监测，并及时主动向当地环保行政主管部门报送监测结果，企业应建立健全 VOCs 治理设施的运行维护规程和台帐等日常管理制度，并根据工艺要求定期对各类设备、电气、自控仪表等进行检修维护，确保设施的稳定运行；当采用吸附回收（浓缩）、催化燃烧、热力焚烧、等离子体等方法进行末端治理时，应编制本单位事故火灾、爆炸等应急救援预案，配备应急救援人员和器材，并开展应急演练	本项目正在办理环境影响评价审批手续，后续将落实排污许可制度，自行开展 VOCs 监测，编制应急救援预案，配备应急救援器材和人员，并开展应急演练。	相符
<p>4、项目选址合理性分析</p> <p>（1）环境相容性分析</p> <p>根据现场勘查，项目北侧为空地，东北侧为海顺建材，东侧 575m 为金寨鸿路建材科技有限公司，东南侧 177m 为安徽金顺新能源有限公司，南侧为空地，西南侧紧邻安徽安徽人工胰腺产业园，西侧紧邻天域数控机床。项目周边无文物保护单位、自然保护区、风景名胜区和生态敏感点等环境敏感区域，外环境关系相对较为单纯，外环境制约因素较小。项目挤出工序及印刷、热风烘干工序在密闭负压车间内进行，产生的 VOCs 采取集气罩收集+二级活性炭吸附装置（1#、2#）处理后通过 15m 高排气筒（DA001/DA002）排放；破碎配料废气经集气罩收集+袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒（DA003）排放；食堂油烟经油烟净化器处理后排放；冷却水循环使用不外排，定期补充新鲜水；生活污水经厂区化粪池预处理后排入金寨经济开发区污水处理厂处理；印刷清洗废水经废水回用系统处理后回用于印刷清洗，不外排；塑料边角料及不合格品由企业统一回收后回用于生产，生活垃圾由环卫部门清运处理，废活性炭、污泥交由有危废处理资质的单位处置。综上，本项目的废气、废水以及固废均得到妥善处理，对周边环境影响较小，与周边环境关系较相容。</p> <p>（2）外部建设条件可行性</p> <p>项目选址位于安徽省六安市金寨县经济开发区，企业所在位置条件较好，交通便利，区域水、电、通讯等基础配套设施齐全。</p> <p>（3）对外环境的影响：本项目自身产污环节较少，污染物相对简单，在</p>			

	<p>采取相应的防治措施后，可满足各污染物的排放标准要求，对区域环境影响较小。</p> <p>综上所述，本项目建设选址比较合理。</p>
--	--



## 二、建设项目工程分析

建设  
内容

### 1、项目概况

安徽新汇华光学科技有限公司位于安徽省金寨县经济开发区大兴寺路以西、金水路以南。企业拟投资 51000 万元，建设多层厂房 3.5 万平方米，购置双层挤片机、单层薄膜机、单层板材机等设备，建设年产 2400 吨光学 PC 光亮膜、年产 2400 吨光学 PC 磨砂拉丝膜生产线，形成年产 4800 吨聚碳酸酯光学膜片生产能力，项目新建生产车间、仓库、食堂、办公区域，以及环保、水、电等相关配套设施。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》（第 77 号主席令）、中华人民共和国国务院令 682 号《建设项目环境保护管理条例》及其修改稿等文件规定，该项目执行环境影响审批制度。本项目为塑料薄膜制造，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）的规定，属于“二十六、橡胶和塑料制品业 29 塑料制品业 292 其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量物涂料 10 吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表。我公司接受委托后，经现场踏勘及工程分析，依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》的要求，编制了该项目的环境影响评价报告表。对项目产生的污染和对环境的影响进行分析，从环境保护角度评估项目建设的可行性。

### 2、项目建设内容

本项目由主体工程、储运工程、公辅工程、环保工程组成，项目组成及主要建设内容见表 2-1。

表 2-1 项目组成及主要建设内容一览表

工程类别	项目	建设内容	备注
主体工程	生产车间	建设两层生产车间 2 座，设有光学 PC 磨砂拉丝膜生产线、光学 PC 光亮膜生产线（2 条）、改性造粒生产线共 4 条	新建
辅助	办公区	面积约 400m <sup>2</sup> ，满足员工办公需求	新建

工程	职工食堂	面积约 200m <sup>2</sup> ，满足厂区员工用餐需求	新建
储运工程	原料储存区	位于 1#车间，面积约 3000m <sup>2</sup> ，主要储存原料 PC 粒子	新建
	成品储存车间	位于 2#车间，面积约 3000m <sup>2</sup> ，用于成品储存	新建
公用工程	供电	市政电网供给	新建
	供水	市政管网供给	新建
	排水	项目采用雨污分流制；项目冷却水循环使用不外排，定期补充新鲜水；生活污水经化粪池预处理后经开发区污水管网纳入开发区污水处理厂处理；印刷清洗废水经污水回用系统（混凝絮凝一体化设备）处理后回用于印刷清洗，不外排。	新建
环保工程	废气	食堂油烟经油烟净化器处理后排放；项目挤出工序及印刷、热风烘干工序在密闭负压车间内进行，产生的 VOCs 采取集气罩收集+二级活性炭吸附装置（1#、2#）处理后通过 15m 高排气筒（DA001/DA002）排放；破碎配料废气经集气罩收集后通过 15m 高排气筒（DA003）排放。	新建
	废水	生产废水：间接冷却水循环使用不外排，定期补充新鲜水；印刷清洗废水经废水回用系统（混凝絮凝一体化设备）处理后回用于印刷清洗，不外排； 生活污水：经化粪池预处理后经开发区污水管网纳入开发区污水处理厂处理。	新建
	固废	一般工业固废：设置一般工业固废暂存间，面积约 20m <sup>2</sup> ，塑料边角料及不合格品由企业统一收集后回用于生产；	新建
		危险废物：设置危废暂存间，面积约 20m <sup>2</sup> ，废活性炭、污泥交由有资质的单位进行处置； 生活垃圾：生活垃圾集中收集后由环卫部门清运处理。	
	噪声	主要设备减振基础、密闭操作间、厂房隔声等	新建

### 3、项目原辅材料及能源

表 2-2 项目原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	年耗量 (t/a)	最大储存量 (t)	备注
1	PC 粒子	4530	30	进口新料（含水率 0.02%）
2	PE 保护膜（高亮）	120	1	外购新料
3	PE 保护膜（磨砂）	150	1	外购新料
4	UV 稳定剂	0.5	0.05	外购新料
5	有机硅	0.05	0.01	外购新料

6	水性油墨	0.5	0.1	HY 水性印刷油墨（颜料 25%-30%、丙烯酸树脂 30%-35%、去离子水 50%-55%）
7	金红石钛白粉	16	1	外购新料
8	丙烯酸光扩散剂	10	1	外购新料
4	水	4224.5t/a	/	市政管网
5	电	261 万 kwh/a	/	市政电网
主要原辅材料理化性质见下表：				
表 2-3 主要原辅材料理化性质一览表				
名称	理化性质			
PC 粒子	密度：1.18—1.22 g/cm <sup>3</sup> 线膨胀率：3.8×10 <sup>-5</sup> cm/°C 热变形温度：135°C 低温-45°C，聚碳酸酯无色透明，耐热，抗冲击，阻燃 BI 级，在普通使用温度内都有良好的机械性能。PC 是几乎无色的玻璃态的无定形聚合物，有很好的光学性。PC 高分子量树脂有很高的韧性，悬臂梁缺口冲击强度为 600~900J/m，未填充牌号的热变形温度大约为 130°C，玻璃纤维增强后可使这个数值增加 10°C。PC 的弯曲模量可达 2400MPa 以上，树脂可加工制成大的刚性制品。低于 100°C 时，在负载下的蠕变率很低。PC 耐水解性差，不能用于重复经受高压蒸汽的制品。			
UV 稳定剂	光稳定剂 UV-3346（Cyasorb 3346），CAS 登记号为 82451-48-7，分子式是 C <sub>31</sub> H <sub>58</sub> C <sub>12</sub> N <sub>8</sub> O，分子量 629.7512，常见催化剂及助剂一种，用途广泛。			
有机硅	有机硅，即有机硅化合物，是指含有 Si-C 键、且至少有一个有机基是直接和硅原子相连的化合物，习惯上也常把那些通过氧、硫、氮等使有机基与硅原子相连接的化合物也当作有机硅化合物。其中，以硅氧键（-Si-O-Si-）为骨架组成的聚硅氧烷，是有机硅化合物中为数最多，研究最深、应用最广的一类，约占总用量的 90% 以上。由于有机硅具有上述这些优异的性能，因此它的应用范围非常广泛。它不仅作为航空、尖端技术、军事技术部门的特种材料使用，而且也用于国民经济各部门，其应用范围已扩到：建筑、电子电气、纺织、汽车、机械、皮革造纸、化工轻工、金属和油漆、医药医疗等。			
水性油墨	水性油墨 Water-based ink 水性油墨简称为水墨，柔性版水性墨也称液体油墨，它主要由水溶性树脂、有机颜料、溶剂及相关助剂经复合研磨加工而成。水性油墨特别适用于烟、酒、食品、饮料、药品、儿童玩具等卫生条件要求严格的包装印刷产品。水性油墨是由连结料、颜料、助剂等物质组成的均匀浆状物质。连结料提供油墨必要的转移性能，颜料赋予油墨以色彩。水性油墨的连结料主要分为两种类型：水稀释型和水分散型。前者可以使用的树脂类型有很多种，比如顺丁烯二酸树脂、紫胶、马来酸树脂改性虫胶、乌拉坦、水溶性丙烯酸树脂和水性氨基树脂等。水分散型的连结料是在水中通过乳化的单体聚合所得，它是两相体系，其中油相以颗粒状在水相中分散，虽不能够被水溶解，但能够被水稀释，所以也可以认为是水包油乳液型。			
金红	钛白粉（titanium dioxide），是一种重要的无机化工颜料，主要成分为二氧化钛。钛白粉的生产工艺有硫酸法和氯化法两种工艺路线。在涂料、油墨、造纸、塑料橡胶、化纤、陶瓷等工业中有重要用途。二氧化钛的化学性质极为稳定，是一种偏酸性的两性氧化物。常温下几乎不与其他元素和化合物反应，对氧、氨、氮、硫化氢、二氧化碳、二氧化硫都不起作用，不溶于水、脂肪，也不溶于稀酸及无机酸、			

石钛白粉	碱，只溶于氢氟酸。但在光作用下，钛白粉可发生连续的氧化还原反应，具有光化学活性。 这一种光化学活性，在紫外线照射下锐钛型钛白粉尤为明显，这一性质使钛白粉既是某些无机化合物的光敏氧化催化剂，又是某些有机化合物光敏还原催化剂。			
4、产品方案				
表 2-4 主体工程及产品方案表				
序号	工程名称	环评设计能力	年运行时间	
1	光学 PC 高亮膜	2400t/a	7200h	
2	光学 PC 磨砂拉丝膜	2400t/a	7200h	
5、项目设备清单				
表 2-5 项目设备清单一览表				
序号	设备/设施名称	型号/参数	数量	备注
生产线一主要生产设备				
1	120/38 单螺杆挤出机	/	1 台	/
2	液压换网机	/	1 台	/
3	熔体泵	原装马格	1 台	/
4	自动模具	SML-2000	1 副	新增
5	三辊轧光机	/	1 台	带电加热蒸汽发生器
6	高压高温水温控制系统	/	1 套	/
7	冷却托架	/	1 副	/
8	双面覆膜装置	/	1 套	/
9	切边装置	/	1 套	/
10	超声波测厚仪	斯肯得	1 台	带反馈
11	废边及废膜收卷装置	/	2 套	/
12	双面静电消除器	/	3 台	/
13	牵引机	/	1 台	/
14	储料架	/	1 座	/
15	二次牵引机	/	1 台	/
16	收卷机	/	1 台	/
17	剪片机	/	1 台	/
18	冷却水塔	10t/h	1 座	/
19	气泵	/	1 台	/

20	行吊	/	1 套	/
生产线二、三主要生产设备				
1	物料除湿干燥系统	/	1 套	/
2	供料系统	/	1 套	/
3	130 单螺杆挤出机	/	2 台	/
4	挤出机平台	/	1 座	/
5	换网器	/	1 台	/
6	计量泵	/	1 台	/
7	自动挤出模头	/	1 台	/
8	模具吊架	/	1 副	/
9	稳压熔体管	/	1 套	/
10	三辊压光机	/	1 台	带电热蒸汽发生器
11	高温高压水温控制器	/	3 台	/
12	冷却道辊	/	1 台	/
13	超声波自动测厚仪	/	1 台	/
14	切边机构	/	2 台	/
15	覆膜牵引机	/	1 台	/
16	废边收卷机	/	2 台	/
17	覆膜辐射加温装置	/	1 套	/
18	后道牵引机	/	1 台	/
19	储片架	/	1 座	/
20	收卷牵引机	/	1 台	/
21	全自动切断包装装置	/	1 套	/
22	双工位收卷机	/	1 台	/
23	静电消除装置	/	1 套	/
24	电气控制设备	/	1 套	/
25	冷却水塔	10t/h	1 座	/
26	水性印刷机	ZON3ON	8 台	平板印刷
改性造粒				
27	混合混色机	YE4 系列	8 台	/
28	破碎粉碎机	YE4 系列	8 台	/

29	改性造粒机	PC250	12 台	/
30	挤出机	/	1 台	/
31	分条机	HFQD 1300	3 台	/
32	裁切机	LTT-ILS	2 台	/
33	机械手	/	20 个	11kw
34	精密狭缝涂布机	MUSASHINO	2 台	日本进口
35	破碎机	/	2 台	/

**6、劳动定员及工作时间**

本项目劳动定员 30 人，年工作时间为 300 天，采用双班制，每班工作 12 小时，年工作时数 7200 小时。

**7、公用工程**

**7.1 给水**

本项目用水来自市政自来水公司供水管网供给，主要包括员工生活用水以及冷却用水。

**生产用水**

**间接冷却水：**本项目挤出成型工序采用自来水间接冷却，冷却水通过冷却塔降温后循环使用，无外排,生产中因高温蒸发部分损失，需定期补充损耗水。本项目三台冷却水塔的循环水量为 30t/h, 年运行时间 7200 小时，年循环水量 216000t, 蒸发损耗按 1.5% 计算，则年补充量为 3240t/a。企业贴合工序采用三辊压光机进行热贴合，三辊压光机自带的电热蒸汽发生器直接通自来水制蒸汽，随着蒸发损失，企业会定期补充，其补充量为 80t/a。

**印刷清洗用水：**根据企业提供资料，本项目印刷工序日用水量为 50-100L，本项目取 75L/d，则项目印刷清洗用水量为 22.5t/a。印刷清洗废水经废水回用系统处理后回用于印刷清洗，不外排，损耗量为 20%，约 4.5t/a，循环量为 18t/a；

**生活用水**

本项目废水主要为员工生活污水，本项目员工 30 人，厂内设食堂，年工作日 300 天，生活用水系数按 100 L/p.d 计，则年用水量 900t/a。生活污水量按生活用水量的 90% 计，则生活污水的产生量为 810t/a。

综上，项目总用水量为 4224.5t/a。

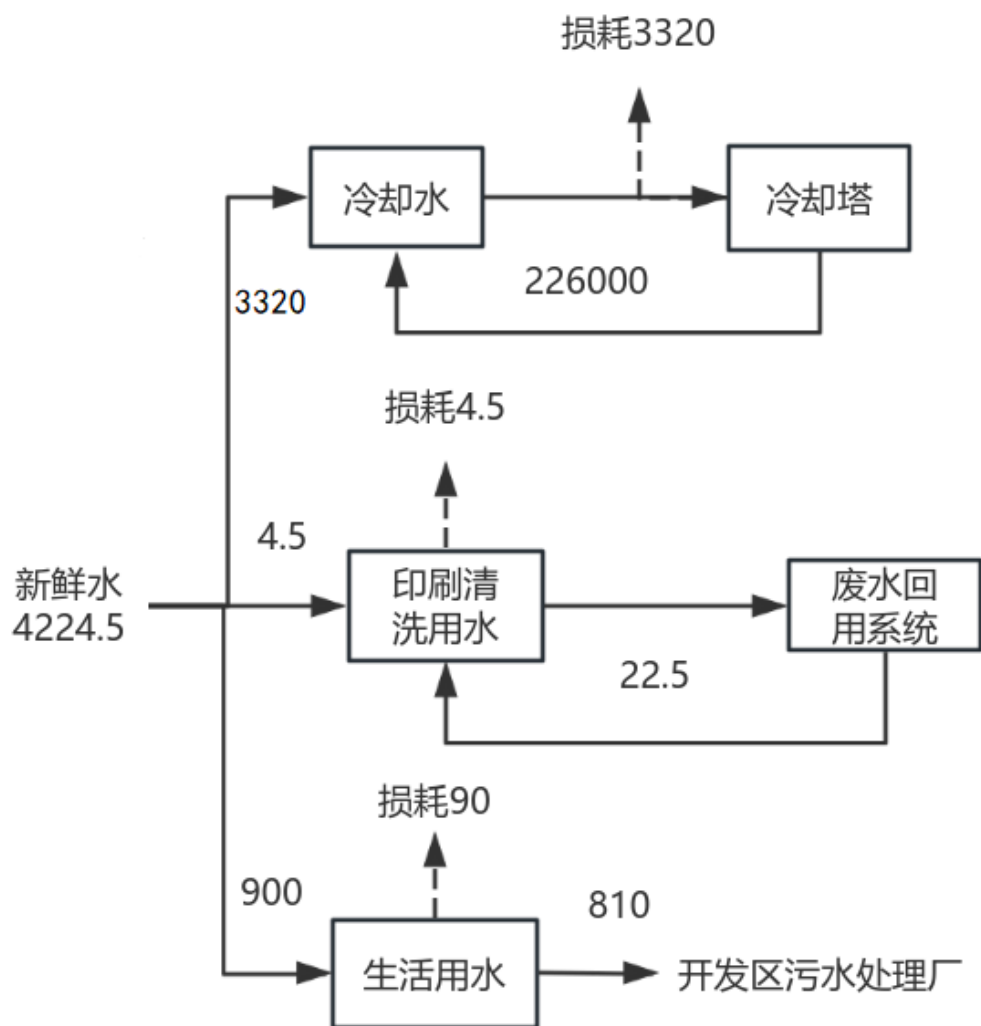
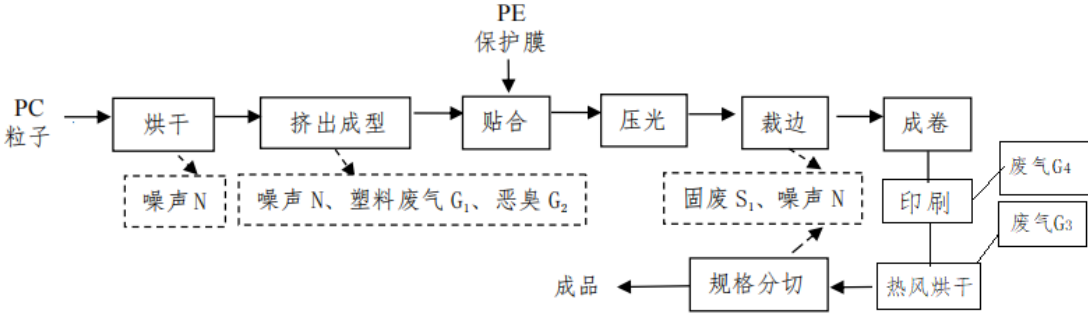


图 2-1 项目水平平衡图 t/a

## 7.2 排水

建设项目排水采用雨污分流制；

雨水排水系统：屋面采用重力雨水系统，并设置溢流排水系统，雨水经室外雨水管网收集后排至市政雨水管网；间接冷却水循环使用，不外排，定期补充新鲜水；印刷清洗废水经废水回用系统（混凝絮凝一体化设备）处理后回用于印刷清洗，不外排；生活污水经化粪池预处理后经园区污水管网纳入开发区污水处理厂处理。

	<p><b>8、周边情况及平面布置</b></p> <p>本项目位于安徽省金寨县经济开发区金水路南。根据现场勘查，项目北侧为空地，东北侧为海顺建材，东侧 575m 为金寨鸿路建材科技有限公司，东南侧 177m 为安徽金顺新能源有限公司，南侧为空地，西南侧紧邻安徽安徽人工胰腺产业园，西侧紧邻天域数控机床，项目周围多为生产型企业，以及未开发的空地，鲜有人员居住。项目建设生产车间两座，目前拟建设生产线 3 条，车间内包括原料区、生产区、成品区、员工办公区、食堂、一般工业固废间、危废间以及各项配套设施等，后附厂区平面布置图。</p> <p>总体来说，厂区布局按生产工序及国家现行的劳动安全、消防、环保等规范，功能上做到分区明确、相对集中，平面布局合理。</p>
工艺流程和产排污环节	<p><b>1、项目工艺流程及产排污环节</b></p>  <p style="text-align: center;"><b>图 2-2 工艺流程及产污环节图</b></p> <p>工艺简述：</p> <p>PC 粒子在 130℃—140℃加热后，挤出成型，余热下（约 40℃）贴和 PE 高亮保护膜或磨砂拉丝膜（高亮膜和磨砂拉丝膜生产工艺一致，仅贴合工序贴面不同）、压边，裁边后成卷，根据客户需要需在表面印刷相关图案和文字，印刷采用水性漆，印刷后通过密闭烘干箱热风烘干，烘干温度 70-80℃。最后规格分切成产品。挤出用模具委外加工；边角料收集后外售；企业挤出工序采用自来水间接冷却；压光采用带电热蒸汽发生器的三辊轧光机，企业定期补充新鲜水，生产过程无废水产生。</p>



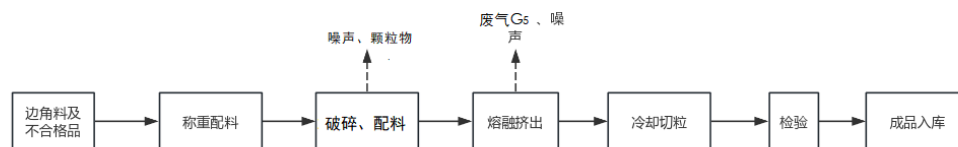


图 2-3 改性造粒工艺流程及产污环节图

改性造粒：项目生产过程中会产生边角料及不合格产品，项目集中收集后回用于生产，通过改性造粒生产物粒子作为本项目原料使用。改性造粒工段将原料、钛白粉等粉状物料称量配料，然后将原辅材料通过破碎机、高速混合机混合破碎，随后进入挤出机，物料进入单螺杆挤出机加热到 255-275℃熔融并挤出，然后冷却切粒，检验合格后即为成品备用。挤出机加热采用纳米远红外加热。

产排污环节：

表 2-6 项目产排污情况一览表

污染物类别		污染源	主要污染因子	处理措施
废水		生活污水	COD、氨氮	经化粪池预处理后排入金寨经济开发区污水处理厂处理
		间接冷却水		冷却水循环使用不外排，定期补充新鲜水
		印刷清洗水		印刷清洗废水经废水回用系统处理后回用于印刷清洗，不外排
废气		挤出成型	非甲烷总烃	集气罩+二级活性炭吸附装置（1#、2#）+15m高排气筒（DA001/DA002）排放
		印刷工序、热风烘干工序		
		破碎配料	颗粒物	集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒（DA003）排放
		食堂	油烟	油烟净化器
噪声		设备噪声	/	车间密闭，设置减震基础等
固废	生活垃圾	员工生活	生活垃圾	集中收集后由环卫部门清运处理
	一般工业固废	裁边工序	塑料边角料及不合格品	由企业统一收集后回用于生产
	危险废物	环保设施	废活性炭、污泥	委托有资质的单位进行处置

<p>与项目有关的原有环境问题</p>	<p>本项目为新建项目，不存在原有污染问题。</p>
---------------------	----------------------------

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	一、区域环境质量现状				
	1、环境空气质量现状调查与监测				
	(1) 达标区判断				
	根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018），项目所在区域达标情况判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。				
	本项目环境空气执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。本次评价选用《2022 年金寨县环境质量状况公报》，对项目区域的环境质量现状进行评价。				
	2022 年金寨县环境空气质量达标天数比例为 88.5%。可吸入颗粒物（PM <sub>10</sub> ）、细颗粒物（PM <sub>2.5</sub> ）、二氧化硫和二氧化氮年平均浓度分别为 52 微克/立方米、30 微克/立方米、5 微克/立方米和 14 微克/立方米，一氧化碳统计浓度为 0.6 毫克/立方米，臭氧统计浓度为 98 微克/立方米。				
	表 3-1 区域环境空气质量现状评价表				
	污染物	年评价指标	现状浓度 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	达标情况
	SO <sub>2</sub>	年平均浓度	5	60	达标
	NO <sub>2</sub>	年平均浓度	14	40	达标
	PM <sub>10</sub>	年平均浓度	52	70	达标
	PM <sub>2.5</sub>	年平均浓度	30	35	达标
	CO	日平均第 95 百分位数质量浓度	600	4000	达标
	O <sub>3</sub>	最大 8h 滑动平均第 90 百分位数质量浓度	98	160	达标
根据质量公报结果统计，区域环境空气质量能完全满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单中二级标准，项目所在区域判定为					

达标区。

(1) 特征因子环境质量评价

本项目污染物涉及非甲烷总烃，本次环评引用《安徽金寨经济开发区总体规划（2023-2035）环境影响报告书》中监测数据。

①监测点位

根据规划环评监测点位与本项目地理位置及周围环境特征等因素，本项目距离 G3 监测点弘毅学校约为 1.2km，监测时间为 2023 年 8 月 12 日-19 日，符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据”，因此数据引用可行。

表 3-2 环境空气质量现状监测点布设一览表

点位编号	引用监测测点名称	方位	相对距离(km)
G3	金寨县弘毅学校（E115.980220885，N31.780276237）	东北	1.2

②监测因子

监测因子主要为非甲烷总烃，监测期间同步观测气温、气压、风向、风速等气象要素。本次环评特征因子为非甲烷总烃，仅引用非甲烷总烃的监测数据。

③监测时间和频率

非甲烷总烃小时浓度每天采样 4 次，每次采样时间不少于 45min，连续监测 7 天。监测期间同步观测气温、气压、风向、风速等气象要素。

④监测及分析方法

监测及分析方法均按照国家环保局《环境监测技术规范》、《环境监测分析方法》和《环境空气质量标准》（GB3095-2012）要求的方法进行。

表 3-3 环境空气质量监测结果

监测 点位	监测项目	取值类型	浓度范围		最大占 标率 (%)	超标率 (%)	达标 情况
			最小值	最大值			
G3	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	1 小时平均	0.82	1.38	69	0	达标

由引用监测结果可以看出，监测期间非甲烷总烃空气质量浓度满足《大气污染物综合排放标准详解》中 2.0mg/m<sup>3</sup> 要求。

## 2、水环境质量现状调查

本项目生活污水排入金寨经济开发区污水处理厂，尾水排入史河，根据六安市生态环境局网站 2023 年三季度环境质量季报显示，六安市内史河所有断面包括固始李畈断面、梅山水库出水口断面、霍邱县赵台村断面，具体见下表：

表 3-4 地表水断面现状监测结果

序号	断面名称	所在水体	水质目标	水质综合评价			主要污染物及超标倍数
				本季度	上季度	变化	
1	固始李畈	史河	III	II	III	好转	/
2	梅山水库出水口断面		II	II	II	持平	/
3	霍邱县赵台村断面		III	III	III	持平	/

根据上表显示，六安市境内史河所有断面三季度水质现状均可达到水质目标。

## 3、声环境质量现状调查

本项目厂界外周边 50 米范围内无声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》中的内容，故无需监测保护目标声环境质量现状及评价达标情况。

## 4、土壤环境质量现状

根据现场踏勘，拟建项目生产厂房已建成且项目用地范围内不含有生态环境保护目标。根据《安徽金寨经济开发区环境影响区域评估报告》中的土壤环境质量现状评价，开发区内各监测点位的各监测因子均能满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》(GB36600-2018)中第一类及第二类

	用地筛选值标准。								
环境保护目标	主要环境保护目标								
	本项目位于安徽省金寨县经济开发区金水路南侧，项目周围环境保护目标见表 3-4。								
	表 3-5 项目主要环境保护目标								
	名称	坐标		环境保护对象	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 距离（km）
		X	Y						
	大气环境	项目周围 500 米范围内无大气环境敏感目标					《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二类标准	/	/
	声环境	项目周围 50 米内无声环境敏感目标				声环境	《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准	/	/
水环境	/	/	史河总干渠	河流	小型河流	《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III 类标准	西侧	2.5	
	/	/	史河	河流	中型河流		西侧	3.9	
地下水环境	无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源								
污染物排放控制标准	1、废气污染物排放标准								
	本项目废气排放主要为塑料粒子挤出成型过程中产生的有机废气以及食堂油烟。塑料粒子挤出成型产生的有机废气及物料破碎、配料产生的颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015）表 4 大气污染物排放限值，无组织排放浓度执行表 9 企业边界大气污染物浓度限值；印刷及印刷热风烘干工序产生的挥发性有机废气执行《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表 1 有组织、表 A.1 无组织排放浓度限值；食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中最高允								

许排放浓度限值。具体见下表。

表 3-6 项目废气污染物执行标准一览表

污 染 物	排放限值（mg/m³）	适用的合成树脂类型	污 染 物 排 放 监 控 位 置	企业边界污染物浓度限值（mg/m³）	执行标准
酚类	20	聚碳酸酯树脂	车 间 或 生 产 设 施 排 气 筒	/	《合成树脂工业污染物排放标准》 （GB31572—2015）表 4、表 9
氯苯类	50	聚碳酸酯树脂		/	
其他非甲烷总烃	100	所有合成树脂		4.0	
颗粒物	30			1.0	
单位产品非甲烷总烃排放量	0.5	所有合成树脂（有机硅树脂除外）		/	
非甲烷总烃	70	/		监控点处 1h 平均浓度值 10； 监控点处任意一次浓度值 30	《印刷工业大气污染物排放标准》 （GB41616-2022）
油	2.0	/	食	/	《饮食业油烟排放标准

烟			堂 排 气 口		(试行)》 (GB18483-2001)表 2																																												
<div>2、废水污染物排放标准</div> <p>本项目生产废水冷却水循环使用不外排，外排印刷清洗废水及生活污水，印刷清洗废水经废水回用系统处理后回用于印刷清洗，不外排；生活污水经化粪池预处理后排入金寨经济开发区污水处理厂处理。项目生活污水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及金寨经济开发区污水处理厂接管标准限值，经市政污水管网进入金寨经济开发区污水处理厂，经金寨经济开发区污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排入史河。具体标准见下表。</p> <div>表 3-7 项目废水污染物排放执行标准一览表</div> <table><tr><th>指标</th><th>pH</th><th>COD</th><th>BOD<sub>5</sub></th><th>SS</th><th>NH<sub>3</sub>-N</th><th>TP</th><th>总氮</th></tr><tr><td>《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)中三级 标准</td><td>6~9</td><td>500</td><td>300</td><td>400</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>金寨经济开发区污水处 理厂接管标准</td><td>6~9</td><td>320</td><td>160</td><td>180</td><td>35</td><td>3</td><td>/</td></tr><tr><td>(GB18918-2002)一级 A 标准</td><td>6~9</td><td>50</td><td>10</td><td>10</td><td>5</td><td>0.5</td><td>15</td></tr></table> <p>本项目采用雨污分流制，项目印刷清洗废水经废水回用系统处理后回用于印刷清洗，不外排；生活污水经化粪池处理达标后由市政管网进入金寨县经济开发区污水处理厂，经污水处理厂处理达标后排入史河。</p> <div>3、噪声污染排放标准</div> <p>项目运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348—2008)3 类标准。施工期噪声执行《建筑施工厂界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)中的规定。</p> <div>表 3-8 项目噪声执行标准一览表</div> <table><tr><th>时段</th><th>标准名称</th><th>厂界外声环境 功能区类别</th><th>昼间 dB(A)</th><th>夜间 dB(A)</th></tr><tr><td>运营期</td><td>《工业企业厂界环境噪声 排放标准》(GB12348-2008)</td><td>3 类</td><td>65</td><td>55</td></tr></table>								指标	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	TP	总氮	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)中三级 标准	6~9	500	300	400	/	/	/	金寨经济开发区污水处 理厂接管标准	6~9	320	160	180	35	3	/	(GB18918-2002)一级 A 标准	6~9	50	10	10	5	0.5	15	时段	标准名称	厂界外声环境 功能区类别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	运营期	《工业企业厂界环境噪声 排放标准》(GB12348-2008)	3 类	65	55
指标	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	TP	总氮																																										
《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)中三级 标准	6~9	500	300	400	/	/	/																																										
金寨经济开发区污水处 理厂接管标准	6~9	320	160	180	35	3	/																																										
(GB18918-2002)一级 A 标准	6~9	50	10	10	5	0.5	15																																										
时段	标准名称	厂界外声环境 功能区类别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)																																													
运营期	《工业企业厂界环境噪声 排放标准》(GB12348-2008)	3 类	65	55																																													



	施工期	《建筑施工厂界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）	/	70	55
	<p><b>3、固废环境污染</b></p> <p>固体废物鉴别执行《固体废物鉴别标准通则》（GB34330—2017），危险废物鉴别执行《国家危险废物名录》（2021 版）和《危险废物鉴别标准通则》（GB5085.7-2019）。</p> <p>一般固废贮存管理参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）。</p> <p>危险废物管理执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）。</p>				
总量控制指标	<p>根据《国务院关于印发&lt;“十四五”节能减排综合性工作方案&gt;的通知》（国发〔2021〕33 号）、《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37 号），目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH<sub>3</sub>-N）、二氧化硫（SO<sub>2</sub>）、氮氧化物（NO<sub>x</sub>）、颗粒物、有机废气（VOCs）等主要污染物实行排放总量控制计划管理。</p> <p>（1）项目废水污染物总量分析如下：</p> <p>项目生产废水冷却水循环使用不外排，定期补充新鲜水；印刷清洗废水经废水回用系统处理后回用于印刷清洗，不外排；生活污水经化粪池处理后，接管进入到金寨经济开发区污水处理厂中处理，尾水排入到史河，总量纳入到污水处理厂的总量中，无需申请总量。</p> <p>（2）项目废气污染物总量分析如下：</p> <p>根据工程分析，本项目大气污染物 VOSs 排放量为 0.4879t/a，颗粒物排放量为 0.241t/a。</p>				

## 四、主要环境影响和保护措施

### 4.1 施工期污染源分析

本项目利用安徽省金寨县经济开发区金水路南侧空地进行项目建设,施工期需要进行土地的整理和厂房的建设。

#### 4.1.1 施工期大气污染影响分析

##### (1) 扬尘

施工期间应制定严格的污染防治措施控制扬尘。施工期的扬尘污染主要包括车辆行驶引起的道路扬尘、砂石水泥等建筑材料在装卸过程中产生的扬尘、砂石水泥堆放时因刮风引起的二次扬尘、以及施工场地的地面粉尘等。针对上述粉尘污染,应做好以下防治措施:

①用车辆运输砂石水泥等建筑材料时,应保养好车辆,定时检修汽车挡板,且装载不宜过满。

②施工工地全部严格采取封闭、高栏围挡、喷淋等工程措施,施工围挡的设置高度、材质选择、出入口设置、宽度等应符合相关规定。

③施工垃圾使用封闭的专用垃圾道或采用容器吊运,严禁随意凌空抛洒造成扬尘。施工垃圾要及时清运,清运前要适量洒水减少扬尘。

④在施工场地出入口设置车辆冲洗台和冲洗设施,设有专人清洗车轮、车帮及清扫出入口卫生,确保车辆不带泥上路,车辆运输时也应文明装卸。

⑤施工现场堆放砂、石等散体物料的,应当设置高度不低于 0.5m 的堆放池,并对物料裸露部分实施苫盖,且散体物料堆放场应在远离敏感点一侧布置,以减轻堆土扬尘对其产生的影响。

⑥建筑工地必须使用预拌混凝土,禁止现场搅拌,禁止现场消化石灰、拌合成土或其他有严重粉尘污染的作业;禁止焚烧各类垃圾,禁止燃煤。

⑦工程土方、渣土和垃圾应当集中堆放在远离敏感点的一侧,堆放高度不得超

施工期  
环境  
保护  
措施

出围挡高度，并采取苫盖、固化措施。

⑧施工产生的渣土、泥浆及废弃物应当随产随清，暂存的渣土应当集中堆放并全部苫盖，禁止渣土外溢至围挡以外或者露天堆放。

根据类比调查，扬尘的影响范围主要在施工现场附近，100m 以内扬尘量占总扬尘量的 57%左右。本项目 100m 范围内无居民等环境敏感目标，因此项目施工过程中的扬尘会对周围环境影响较小。本环评要求施工时应遵照建设部的有关施工规范和本环评的建议，在工地四周设置一定高度的围墙、定期洒水、加强管理，以控制扬尘的大量产生，采取有效防护措施后不至于对附近景点和人群构成危害。

#### (2) 油漆废气

室内装修阶段对有机溶剂的污染控制首先应在源头上要注意选择无毒或低毒的环保产品，坚决杜绝采用已被淘汰的涂料，合理安排作业，以降低释放源强度；产生的油漆废气经室外空气流通后对周边环境的影响较小。室内装修阶段装修材料必须满足《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》（GB18580-2001）、《室内装饰装修材料溶剂型木器涂料中有害物质限量》（GB18581-2009）、《室内装饰装修材料内墙涂料中有害物质限量》（GB 18582-2008）、《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》（GB 18583-2008）、《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》（GB 18584-2001）、《建筑材料放射性核素限量》（GB 6566-2010）、《建筑用外墙涂料中有害物质限量》（GB 24408-2009）、《民用建筑工程室内环境污染控制规范》（GB 50325-2010）等国家标准的有关要求。

#### 4.1.2 施工期水环境影响分析

本项目施工期废水主要来源于施工人员生活污水和工程废水。

##### (1) 生活污水

项目施工期每天平均人员约 20 人，生活污水产生量以 80L/人·d 计，则施工期用水量为 8m<sup>3</sup>/d，排污系数按用水量的 80%计，则施工期生活污水排放量为 1.6m<sup>3</sup>/d，污染物 COD、SS、NH<sub>3</sub>-N、TP 的产生浓度约为 300mg/L、250mg/L、30mg/L

和 2mg/L，产生量分别约为 0.48kg/d、0.4kg/d、0.048kg/d 和 0.0032kg/d。由于项目施工期污水排放量仅为 1.6m<sup>3</sup>/d，污染物排放量很小，经厂区化粪池处理后，接管污水处理厂，对周围环境影响较小。

#### （2）工程废水

对于施工中所产生的工程废水，如果不经处理或处理不当，同样会危害环境。为减少施工废水量的产生施工单位需将物料堆放应远离地表水体；及时掌握天气情况，雨天对机械、料场进行遮挡；施工废水主要污染因子为 SS，经收集沉淀等处理后可回用于施工场地的洒水防尘，施工期废水严禁直接排入附近水体。

#### 4.1.3 施工期声环境影响分析

施工期间的主要噪声源为各类施工机械的辐射噪声和原材料、建筑垃圾运输时车辆引发的交通噪声。本项目噪声设备分散，大多为不连续性噪声；由于是采用单元操作的方式进行，不能对施工噪声源作出明确的定位，会在一定程度上影响施工噪声预测的准确性。为此，本评价在根据噪声预测模式中对不同施工阶段的噪声衰减情况进行预测时，采用最不利原则，噪声源强取各阶段发生频率最高、源强最大叠加值。

为进一步减少对噪声影响，可采取以下控制措施：

##### （1）合理安排施工时间

制订施工计划时，应尽量避免同时使用大量高噪声设备施工。除此之外，高噪声施工时间尽量安排在白天，禁止在夜间施工，因特殊原因确需夜间施工的应提前向相关部门申请夜间施工许可，并接受其依法监督。

##### （2）合理布局施工场地

施工场地周围建设围墙，设置单独出入口；避免在同一施工地点安排大量动力机械设备，避免局部声级过高；尽量利用工地已完成的建筑作为声障，而达到自我缓解噪声的效果。

##### （3）降低设备声级

设备选型上尽量采用低噪声设备；固定机械设备与挖土、运土机械，可通过排气管消声器和隔离发动机振动部件的方法降低噪声；对动力机械设备进行定期的维修、养护，避免设备因松动部件的振动或消声器的损坏而增加其工作时的噪声级；暂不使用的设备应立即关闭，运输车辆进入现场应减速，并减少鸣笛。

#### （4）降低人为噪声

按规范操作机械设备；在模板、支架拆卸过程中，遵守作业规定，减少碰撞噪音。

#### （5）建立临时声障

对于位置相对固定的机械设备，能于棚内操作的尽量放入操作间，不能入棚的，可适当建立单面声障。对施工场地噪声影响除采取以上降噪措施外，还应与周围居民建立良好的关系，在作业前予以通知，求得大家的理解。此外施工期间应设热线投拆电话，接受噪声扰民投拆，并对投拆情况进行积极治理或严格的管理。

### 4.1.4 施工期固体废物环境影响分析

施工期的固体废物主要有：

（1）施工期间废弃的建筑垃圾如砂石、石灰、混凝土、木材、废砖、土石方等。施工过程中建筑垃圾要做到集中收集、及时清运，防止其乱堆放、或长期堆放而产生扬尘污染。施工结束后，要及时清理施工现场，拆除临时工棚等临时建筑物，废弃的建筑材料应向有关部门申报，核准后方可清运到指定的堆放地点。

防治措施：

①车辆运输固废时，运输车辆必须做到装载适量，加盖遮布，出工地前做好外部清洗，沿途不漏泥土、不飞扬；运输必须限制在规定时段内进行，按指定路段行驶。

②对可再利用的废料，如木材、钢筋等，应进行回收，以节省资源。

③对砖瓦等建筑垃圾，可采用一般堆存的方法处理，但一定要将其最终运送到指定的建筑垃圾倾倒场。

④实施全封闭型施工，尽可能使施工期间的污染和影响控制在施工场地范围内，尽量减少对周围环境的影响。

⑤施工人员产生的生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运处理。

（2）施工生活垃圾

生活垃圾应集中收集、及时清运交环卫部门处理处置，防止因长期堆放产生的腐烂变质、滋生蚊虫苍蝇，产生恶臭，传染疾病，从而对周围环境和作业人员的健康带来不利影响。

运营期环境影响和保护措施	<p><b>4.2、废气</b></p> <p><b>4.2.1 污染工序及源强分析</b></p> <p>本项目废气污染物主要是塑料粒子挤出成型工序、印刷及印刷热风烘干产生的有机废气，物料破碎、配料产生的颗粒物以及恶臭和食堂油烟。挤出废气经一套二级活性炭吸附装置 1#处理后通过 15m 高排气筒（DA001）排放；破碎、配料颗粒物经集气罩+袋式除尘器装置处理后通过 15m 高排气筒（DA003）排放；印刷及印刷热风烘干废气经一套二级活性炭吸附装置 2#处理后，经 15m 高排气筒（DA002）排放；食堂油烟经油烟净化器处理后排放。</p> <p>（1）挤出废气</p> <p>挤出废气为挤出成型过程中产生的塑料分解废气。塑料在挤出成型过程中由于分子间的剪切挤压而发生断裂、分解、降解，在此过程中产生游离单体废气。PC 分解产生的废气含由酚类、氯苯类及其他烃类，其中酚类约占 30%、氯苯类约占 20%，其他非甲烷总烃约占 50%，参考《空气污染物排放和控制手册 工业污染源调查与研究》（第二辑）中“未加控制的塑料胶生产排放因子”推荐的废气排放系数，挤出机挤出加热过程中非甲烷总烃产污系数为 0.35 千克/吨—原料，项目主要原料 PC 粒子用量 4530t/a，故 VOCs 产生量为 1.6t/a；项目生产边角废料及不合格品共计 368t/a，全部经改性造粒后作为项目原料粒子使用。根据《第二次全国污染源普查产排污量核算-系数手册》-塑料制品行业-改性造粒产生挥发性有机物产污系数为 4.6 千克/吨-产品，则改性造粒工序 VOCs 产生量为 1.7t/a。故项目 VOCs 产生量共计 3.3t/a，其中酚类为 0.99t/a，氯苯类为 0.66t/a，其他非甲烷总烃为 1.65t/a。集气罩收集效率为 95%，罩口平均风速为 1m/s，二级活性炭吸附装置的处理效率为 90%，罩口面积为 0.314m<sup>2</sup>，故单台挤出机风量为 1130m<sup>3</sup>/h，四台挤出机共计 4520m<sup>3</sup>/h，考虑风阻等因素，项目挤出工序风量设置为 5000m<sup>3</sup>/h，年工作 7200h。废气使用集气罩收集，后经“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放，VOCs 排放量为 0.3135t/a，其中酚类 0.094t/a，氯苯类 0.0627t/a，其他非甲烷总烃 0.1568t/a，排放浓度分别为：酚类 2.6mg/m<sup>3</sup>、氯苯类 1.74mg/m<sup>3</sup>、其他非甲烷总烃 4.4mg/m<sup>3</sup>，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015）表 4 大气污染物排放限值要求，即酚类≤20mg/m<sup>3</sup>，氯苯类≤50mg/m<sup>3</sup>，非甲烷总烃≤</p>
--------------	--

100mg/m<sup>3</sup>。具体产排情况见下表 4-1。

表 4-1 挤出废气产排一览表

污染物名称	产生量 (t/a)	收集效率 (%)	处理效率 (%)	风量 (m <sup>3</sup> /h)	年工作时间(h)	排放量 (t/a)	排放速率(kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	无组织排放量
酚类	0.99	95	90	5000	7200	0.094	0.013	2.6	0.0495
氯苯类	0.66					0.0627	0.0087	1.74	0.033
其他非甲烷总烃	1.65					0.1568	0.022	4.4	0.0825

产物系数实例说明：

根据《第二次全国污染源普查产排污量核算》2921 塑料薄膜制造行业—塑料薄膜—挤出—挥发性有机物，挤出废气产物系数为 2.5 千克/吨—产品，本项目挤出工序产污系数没有选取为 2.5kg/t，而是选取为 0.35kg/t，现以实例做说明。

**实例 1：合肥丰力美塑料科技有限公司舒城分公司年产 20 万件日化品塑料包装件项目**

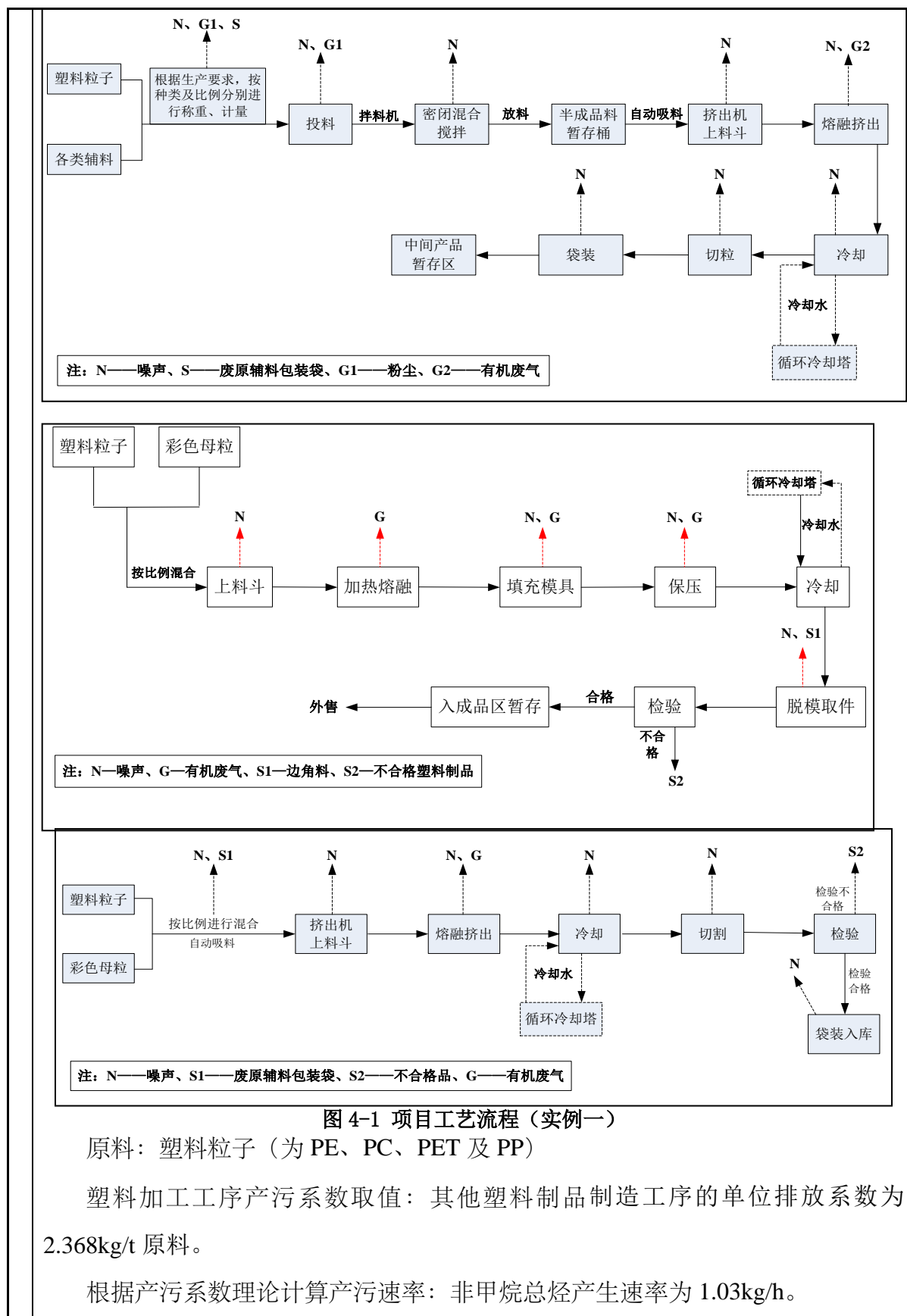
建设地点：六安市舒城经济开发区纬三路五金产业园 15 栋 1 楼

建设时间：2021 年

验收状态：已验收

生产工艺如下图：





根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法》（1.1 版）中推荐的排放系数：其他塑料制品制造工序的单位排放系数为 2.368kg/t 原料。以本项目原料的实际用量计算有机废气产生量。

因此，项目生产线产生的有机废气产生量为 2.48t/a（以非甲烷总烃计），生产线年工作 300 天，每天运行 8 小时，则非甲烷总烃产生速率为 1.03kg/h。

图 4-2 环评摘录（实例 1）

验收监测结果：达标

废气验收监测如下图：

表 7-4 有组织废气监测结果统计表

检测点位	采样日期	检测因子	标干烟气量 (m³/h)	排烟温度 (℃)	实测浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
YQ1（二级 活性炭进 口）	2022.05.23	非甲烷总 烃	3080	29.1	12.3	0.038
			3116	29.8	12.4	0.039
			2953	29.7	12.1	0.036
	2022.05.24	非甲烷总 烃	3084	28.7	12.6	0.039
			3118	29.2	13.0	0.041
			3052	28.9	11.9	0.036
YQ2（二级 活性炭出 口）	2022.05.23	非甲烷总 烃	3537	29.6	1.93	0.007
			3512	29.9	2.21	0.008
			3582	29.7	2.09	0.007
	2022.05.24	非甲烷总 烃	3532	29.0	2.05	0.007
			3512	29.4	2.26	0.008
			3603	29.2	2.07	0.007
标准值					60	/
达标情况					达标	/

图 4-3 废气排放监测数据（实例一）

由上图可知，有组织监测结果与按理论产污系数给定的理论计算结果相差甚远。实际监测的有组织产生速率仅为平均 0.038kg/h，与理论计算的有组织产生速率 0.9785kg/h 相差 25.75 倍。

按实际监测的数值反推，则实际的产污系数为 0.0919kg/t 原料。

实例 2：合肥凯博源制冷科技有限公司年产 300 万件 pc、pp 箱包板材项目

建设地点：合肥市经济技术开发区紫蓬路 2809 号

建设时间：2022 年

验收状态：已验收

生产工艺如下图：

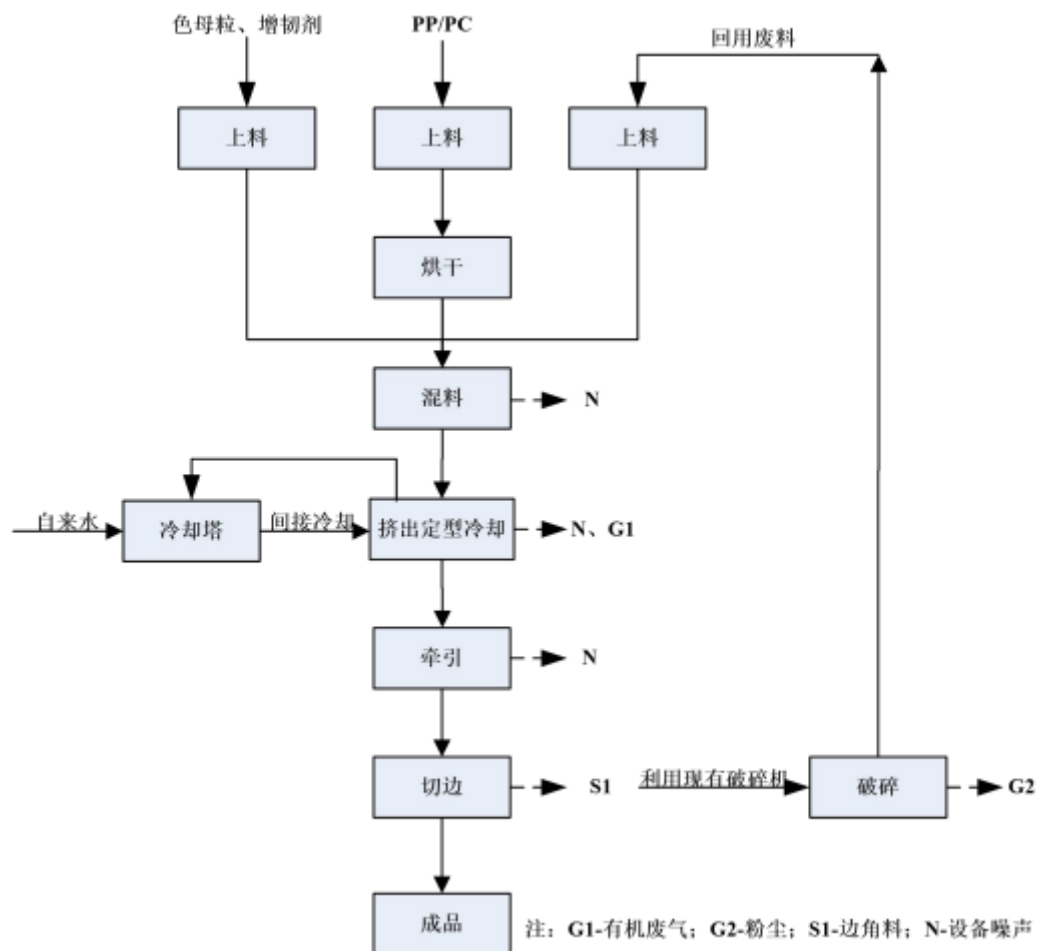


图 4-4 工艺流程图（实例 2）

原料：以 pc、pp 粒子为原料，通过挤出成型工艺即可得产品。

塑料加工工序产污系数取值：挤出成型工序非甲烷总烃的产生系数为 1.5kg/t-产品。根据产污系数理论计算产污速率：非甲烷总烃有组织产生速率为 0.37kg/h。

则项目非甲烷总烃收集量为2.64t/a，速率为0.37kg/h，浓度为41.1mg/m<sup>3</sup>；经二级活性炭吸附装置处理后，排放量为0.264t/a，排放速率为0.037kg/h，排放浓度为4.11mg/m<sup>3</sup>。酚类收集量为0.06t/a，速率为0.008kg/h，浓度为0.89mg/m<sup>3</sup>；经二级活性炭吸附装置处理后，排放量为0.006t/a，排放速率为0.0008kg/h，排放浓度为0.089mg/m<sup>3</sup>。

图 4-5 环评摘录（实例 2）

验收监测结果：达标  
废气验收监测如下图：

### 7.2.1 废气

#### 7.2.2.1 有组织废气监测结果

表 7-2 非甲烷总烃监测结果

采样日期	检测项目	非甲烷总烃			
	检出限(mg/m <sup>3</sup> )	0.07			
	采样位置	进口		出口	
	检测指标 采样频次	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)
2023-04-7	第一次	65.6	6.58×10 <sup>-2</sup>	12.0	1.93×10 <sup>-2</sup>
	第二次	63.6	6.92×10 <sup>-2</sup>	12.5	1.97×10 <sup>-2</sup>
	第三次	68.8	6.90×10 <sup>-2</sup>	11.4	1.71×10 <sup>-2</sup>
2023-04-08	第一次	58.4	5.54×10 <sup>-2</sup>	12.2	1.71×10 <sup>-2</sup>
	第二次	59.6	6.10×10 <sup>-2</sup>	11.9	1.67×10 <sup>-2</sup>
	第三次	58.8	5.78×10 <sup>-2</sup>	12.5	1.68×10 <sup>-2</sup>

图 4-6 验收废气排放监测数据

有上图可知，有组织监测结果与按理论产污系数给定的理论计算结果相差较远。实际监测的有组织产生速率仅为平均 0.018kg/h，与理论计算的有组织产生速率 0.37kg/h 相差 20.5 倍。按实际监测的数值反推，则实际的产污系数为 0.073kg/t-产品。

故本项目产污系数按 0.35kg/t-原料取值，是符合实际情况的，是有据可循的。

#### （2）破碎、配料废气

项目改性造粒工序粉状原料破碎、配料过程中会产生颗粒物，废气经集气罩收集+袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒（DA003）排放。参考《第二次全国污染

源普查产排污量核算系数手册》-塑料薄膜制造行业-配料混合-颗粒物产污系数为 6.0 千克/吨-产品,改性造粒工序以塑料边角料和不合格品为原料,产量约为 368t/a,故该工序颗粒物产生量为 2.208t/a,集气罩收集效率为 90%,袋式除尘器处理效率为 99%,罩口风速为 1m/s,罩口截面积为 0.81m<sup>2</sup>,所需风量为 2916m<sup>3</sup>/h,考虑到风阻等因素,故本工序风量设置为 3000m<sup>3</sup>/h,项目破碎、配料颗粒物排放量为 0.02t/a,排放速率为 0.0028kg/h,排放浓度为 0.93mg/m<sup>3</sup>;无组织排放量为 0.221t/a。满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015)表 4 大气污染物排放限值 30mg/m<sup>3</sup> 要求。

### (3) 印刷废气

本项目产品根据客户需要需在表面印刷相关图案和文字,采用水性油墨印刷,在印刷过程中会产生废气 VOCs (以非甲烷总烃记),参考《第二次全国污染源普查产排污量核算系数手册》-印刷行业-水性油墨-产污系数为 49 千克/吨-原料,项目水性油墨使用量为 0.5t/a,则项目印刷工序产生的挥发性有机废气量为 0.0245t/a,印刷工序在密闭负压印刷车间内进行,采用集气罩收集,罩口风速为 2m/s,收集效率为 90%,废气通过二级活性炭吸附装置处理,经 15m 高排气筒(DA002)排放,处理效率为 90%,集气罩罩口截面积为 1.2m<sup>2</sup>,故本工序所需风量为 4320m<sup>3</sup>/h,考虑到风阻等因素,故本工序风量设置为 5500m<sup>3</sup>/h,经计算,印刷废气排放量为 0.0022t/a,排放速率为 0.0003kg/h,排放浓度为 0.055mg/m<sup>3</sup>;无组织排放量为 0.0025t/a。满足《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)表 1 有组织 70mg/m<sup>3</sup> 排放浓度限值要求。

### (4) 印刷热风烘干废气

本项目产品印刷后通过密闭烘干箱热风烘干,烘干温度 70-80℃,在此过程中会产生挥发性有机废气。

参考《第二次全国污染源普查产排污量核算系数手册》-印刷行业-水性油墨-产污系数为 49 千克/吨-原料,本项目水性油墨使用量为 0.5t/a,则项目热风烘干工序产生的挥发性有机废气量为 0.0245t/a,热风烘干废气工序在密闭负压印刷车间内进行,采用集气罩收集,罩口风速为 2m/s,收集效率为 90%,废气通过二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒(DA002)排放,处理效率为 90%,风量为

5500m<sup>3</sup>/h(同上),经计算,热风烘干废气排放量为0.0022t/a,排放速率为0.0003kg/h,排放浓度为0.055mg/m<sup>3</sup>;无组织排放量为0.0025t/a。满足《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)表1有组织70mg/m<sup>3</sup>排放浓度限值要求。

综上,项目印刷工序及印刷热风烘干废气产生总量为0.049t/a,排放总量为0.0044t/a,配备11000m<sup>3</sup>/h风机,排放速率为0.0006kg/h,排放浓度为0.055mg/m<sup>3</sup>,无组织排放量为0.005t/a,满足《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)表1有组织70mg/m<sup>3</sup>排放浓度限值要求。

#### (5) 油烟废气

本项目设有食堂,厨房烹饪过程产生油烟废气。油烟气的成份十分复杂,主要污染物有多环芳烃、醛、酮、苯并(a)芘等200多种有害物质。根据当地饮食习惯,每人每天食用油量约为50g,本项目员工30人,年工作日300天,则年消耗食油0.45吨,油烟的产生量按用油量的3%计,则油烟废气的产生量为0.014t/a。企业食堂装有油烟净化装置,油烟去除率在60%以上,排放量为0.0056t/a,食堂风机风量为2000m<sup>3</sup>/h,年工作时间约1800h,则油烟排放速率为0.003kg/h,排放浓度为1.5mg/m<sup>3</sup>,满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)表2油烟最高允许排放限值2.0mg/m<sup>3</sup>要求。

表 4-2 项目废气排放一览表

产污工序	污染物名称	产生量(t/a)	收集效率(%)	处理效率(%)	风量(m <sup>3</sup> /h)	年工作时间(h)	排放量(t/a)	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	无组织排放量(t/a)
挤出成型		3.3	95	90	5000	7200	0.3135	0.043	8.6	0.165
印刷及印刷热风烘干	非甲烷总烃	0.049	90	90	11000	7200	0.0044	0.0006	0.055	0.005

工序										
破碎、配料	颗粒物	2.208	90	99	3000	7200	0.02	0.0028	0.93	0.221
食堂	油烟	0.014	/	60	2000	1800	0.0056	0.003	1.5	/

表 4-3 排放口基本情况一览表										
产物 工序	污 染 物	编 号	地 理 坐 标		风 量 m³/h	高 度 m	内 径 m	温 度℃	类 型	
挤出成型工序	非甲烷总烃	DA001	115° 57' 54.360"	31° 46' 36.840"	5000	15	0.4	常温	一般排放口	
印刷及印刷热风烘干工序	非甲烷总烃	DA002	115° 57' 53.288"	31° 46' 35.359"	11000	15	0.6	常温	一般排放口	
破碎、配料工序	颗粒物	DA003	115° 57' 54.361"	31° 46' 36.841"	3000	15	0.3	常温	一般排放口	

表 4-4 治理设施情况一览表					
产排 污环 节	污染物种类	治理设施	收集效率%	治理工 艺去除 率%	是否为 可行性 技术
挤出成型工序、印刷工序、印刷热风烘干工序	非甲烷总烃	集气罩+二级活性炭吸附装置（1#、2#）+15m 高排气筒（DA001、DA002）	挤出成型工序（95%）、印刷工序及印刷热风烘干工序（90%）	90	是
破碎、配料	颗粒物	集气罩+袋式除尘器+15m 高排气筒（DA003）	90	99	是
食堂	油烟	油烟净化器	/	60	是

#### 4.2.2 防治措施可行性分析

项目各废气产生工序均在密闭负压车间内进行，项目挤出成型废气采用“集气罩+二级活性炭吸附装置”处理后通过 15m 高排气筒（DA001）排放。集气罩+二级活性炭吸附装置为《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中规定的可行性技术，对有机废气的处理效率可达到 90% 以上。因此，本项目挤出成型废气处理设施可行。

印刷及印刷热风烘干废气再密闭烘干箱内进行，随后通过集气罩+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒（DA002）处理排放，根据《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019），且密闭烘干箱本身即为废气处理可行性技术，因此，本项目印刷及印刷热风烘干废气处理设施可行。

破碎、配料废气经集气罩收集+袋式除尘器处理+15m 高排气筒（DA003）处理排放，根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），袋式除尘器为处理破碎、配料颗粒物的可行性技术，因此，本项目破碎、配料颗粒物处理设施可行。

#### 4.2.3 非正常情况大气环境影响分析

非正常工况是指在生产运行阶段的检修维护和工艺设备或环保设施达不到设计规定指标运行时的可控排污。结合项目实际情况，项目废气非正常排放重点考虑本项目有机废气处理设施达不到设计去除效率时情况，处理效率变为原来的 50%，详见下表：

表 4-5 项目废气非正常情况产排污情况表

类型	污染物		非正常情况		排放量 (kg/a)	非正常 排放原因	单次发生时间 h/次	年发生 频次/次
			排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)				
(DA001)	非甲烷总烃	有组织	48	0.24	0.24	集气罩+二级活性炭吸附装置故障	1	1
		无组织	/	0.023	0.023		1	1



(DA002)		有组织	0.31	0.0034	0.0034		1	1
		无组织	/	0.0007	0.0007		1	1
(DA003)	颗粒物	有组织	91.9	0.28	0.28		1	1
		无组织	/	0.03	0.03		1	1

为避免项目出现非正常工况的超标排放，建设方必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行。在废气处理设备停止运行时，产生废气的各工序也必须相应及时停止生产。

为减少废气非正常排放，应采取以下措施来确保废气达标排放：

①注意废气处理设施的维护保养，及时发现设备隐患，确保废气处理系统正常运行；

②定期清理除尘器，更换活性炭以保持废气处理装置的净化能力和净化容量；

③进一步加强对废气处理装置的监管，记录各排气筒进出口风量、温度，记录袋式除尘器清灰周期，并建立袋式除尘器清理台账。

④建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训。安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每隔固定时间检查、汇报情况。

#### 4.2.4 废气污染物自行监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）、《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019）中的相关规定，制定本项目自行监测计划如下。

表 4-6 废气监测计划

监测项目	监测点位	排气筒编号	监测参数	监测频次	执行标准
------	------	-------	------	------	------

有组织	废气排放口	DA001、DA002、DA003	非甲烷总烃	次/半年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015）、《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）
			颗粒物	次/年	
无组织	厂界	厂界	非甲烷总烃	次/半年	
			颗粒物	次/年	

#### 4.2.5 大气环境影响评价结论

根据工程分析，本项目废气污染物非甲烷总烃在采取“集气罩+二级活性炭吸附装置”处理后，废气有组织排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015）表4非甲烷总烃排放限值100mg/m<sup>3</sup>要求以及《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表1有组织70mg/m<sup>3</sup>排放浓度限值要求；颗粒物在采取集气罩+袋式除尘器装置处理后废气有组织排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015）表4颗粒物30mg/m<sup>3</sup>要求；废气非甲烷总烃、颗粒物无组织排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015）表9限值4.0mg/m<sup>3</sup>、1.0mg/m<sup>3</sup>要求；油烟废气经油烟净化器处理后排放，满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2中最高允许排放浓度限值2.0mg/m<sup>3</sup>要求。

### 4.3、废水

#### 4.3.1 废水源强计算

本项目挤出成型工序采用自来水间接冷却，冷却水通过冷却塔降温后循环使用，不外排，定期补充新鲜水；印刷清洗废水经污水回用系统处理后回用于网板清洗，不外排，损耗量约20%，新鲜水补水量为4.5t/a，循环水量为18t/a。

员工生活污水，本项目员工30人，设食堂，年工作时间300天，生活用水系数按100L/p.d计，则年用水量900t/a。生活污水量按生活用水量的90%计，则生活污水的产生量为810t/a。

表4-7 废水污染物排放信息表

工序	污染源	类别	污染物种类	污染物产生			治理设施			污染物排放		
				废水	产生浓度	产生量	治理工艺	治理	是否	废水	排放浓度	排放量t/a

				产生量 m <sup>3</sup> /a	mg/L	t/a		效率%	为可行技术	排放量 m <sup>3</sup> /a	mg/L	
员工生活	员工生活	生活污水	COD	810	300	0.243	化粪池	15	是	810	255	0.207
			SS		200	0.162		30			140	0.113
			NH <sub>3</sub> -N		30	0.0243		3			29.1	0.024
			总磷		5	0.004		40			3	0.0024

表 4-8 污水处理设施情况

序号	排放口 编号	污染物种类	排放去向	地理坐标		排放规律	污染治理设施	是否为可行技术	排放口类型
1	DW001	BOD <sub>5</sub> 、COD、SS、氨氮、石油类	金寨经济开发区污水处理厂	115° 57' 39.639"	31° 46' 35.533"	间歇排放	化粪池	是	一般排放口

#### 4.3.2 监测要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)，水环境监测计划见下表。

表 4-9 水污染物监测情况一览表

监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
生活污水排放口	pH、COD、SS、氨氮、BOD <sub>5</sub>	/	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准；《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 级标准；及金寨经济开发区污水处理厂接管标准

#### 4.3.3 依托污水处理厂可行性分析

##### ①金寨经济开发区污水处理厂简介

金寨经济开发区污水处理厂座落在金寨现代产业园区北六路与金叶路交叉路口，采用 A<sup>2</sup>/O 改良型氧化沟处理工艺，设计日处理污水 3.0 万吨，以处理城区生活污水为主，兼顾县城新区及金寨现代产业园区。2010 年，金寨县政府启动了污水处理厂升级达标项目建设，现污水处理厂升级达标项目已建设完成并投入使用，尾水满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准要求，排入史河。

### ②接管可行性分析

本项目位于金寨经济开发区污水处理厂的收水范围之内，根据现场勘查，项目区域市政污水管网已建成，且能接入污水处理厂。

### ③水量、水质符合性

本项目生活污水排放能够满足金寨经济开发区污水处理厂接管标准；项目建成后外排污水处理厂废水总量约 2.7 m<sup>3</sup>/d，仅占该污水处理厂设计处理能力 3.0 万 m<sup>3</sup>/d 的 0.009%，不会对金寨经济开发区污水处理厂产生冲击负荷。因此，产生的废水排入金寨经济开发区污水处理厂可行。

综上所述，项目废水经过厂内化粪池处理后，各类污染物可以满足金寨经济开发区污水处理厂接管标准，经金寨经济开发区污水处理厂处理后可以满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级标准的 A 标准，最终排入史河，不会降低史河现有水环境功能。

### （4）污水回用系统可行性分析

建设项目定期对印刷网版用自来水进行清洗，每年产生的清洗废水量为 22.5t/a，经污水回用系统处理后回用于网版清洗，不外排。废水水质见下表：

表 4-10 污水回用系统进出水水质 mg/L

名称	PH	COD	SS
进水	9（无量纲）	800	200
出水	8（无量纲）	60	30
去除效率	/	92.5%	85%
回用标准	6.5-9.0	/	30

网版清洗对水质要求不高，因此，建设项目拟将清洗废水处理后再全部回用于网版清洗。

废水收集→污水处理池→加药→混合→反应→沉淀

工艺简介：

- （1）项目废水收集于污水处理池；
- （2）本项目采取湿法投药，先把药剂配成一定浓度的溶液，再投入污水池中；
- （3）当药剂投入污水池中后，发生水解并产生异电荷胶体于水中胶体和悬浮物接触形成细小的絮凝物体；
- （4）使小絮凝体逐渐絮凝成大絮凝体以便沉淀；

(5) 废水经过加药、混合、反应后，完成絮凝过程，进入沉淀池进行泥水分离，分离的水回用于网板清洗，污泥作为危废处理。

#### 4.4、噪声

##### 4.4.1 噪声源及降噪措施

本项目噪声主要为挤出机、压片机等机械设备所产生的机械噪声，噪声源强为70~80dB(A)，生产设备全部位于厂房内部，属于室内噪声源。本项目采用低噪声设备，生产过程中本身产生的噪声较低，高噪声设备均布置在密闭的厂房内，并加减振措施，采取了较严密的降噪措施。噪声治理采用从声源控制及传播途径控制相结合的方法，可降低噪声15~20dB。项目主要噪声源调查情况见下表。

表 4-11 建设项目全厂主要噪声源一览表

设备名称	数量(台/套)	单台声级值dB(A)	所在位置	治理措施	隔离、降噪效果dB(A)
挤出机	3	75	车间内	减震基础、厂房隔声、合理布局	15~20
压光机	3	80			
牵引机	3	75			
收卷机	3	70			
剪片机	1	75			
行吊	1	80			

##### 4.4.2 噪声预测

###### (1) 预测方法

采用《环境影响评价技术导则声环境》(HJ2.4-2021)中的工业噪声预测模式。工业声源有室外和室内两种声源，应分别计算。根据预测点和声源之间的距离r，根据声源发出声波的波阵面，将声源划分为点声源、线声源、面声源后进行预测。在本次预测中，将噪声源划分为点声源进行预测。项目对声环境产生影响的主要噪声源，按其辐射噪声和结构特点，安装位置的环境条件以及噪声源至预测点的距离等因素进行判断，逐一计算某一声源在预测点上产生的声压级(dB)。

①计算某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{oct,1} = L_{w_{oct}} + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：

$L_{oct,1}$ —某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级, dB;

$L_{woct}$ —某个声源的倍频带声功率级, dB;

$r_1$ —室内某个声源与靠近围护结构处的距离, m;

$R$ —房间常数,  $m^2$ ;

$Q$ —方向性因子。

②计算所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级:

$$L_{oct,1}(T) = 10 \lg \left[ \sum_{i=1}^N 10^{0.1 L_{oct,1(i)}} \right]$$

③计算室外靠近围护结构处的声压级:

$$L_{oct,2}(T) = L_{oct,1}(T) - (TL_{oct} + 6)$$

④将室外声级  $L_{oct,1}(T)$  和透声面积换算成等效的室外声源, 计算等效声源第  $i$  个倍频带的声功率级  $L_{woct}$ :

$$L_{woct} = L_{oct,2}(T) + 10 \lg S$$

式中:  $S$ —透声面积,  $m^2$ 。

⑤等效室外声源的位置为围护结构的位置, 其倍频带声功率级为  $L_{woct}$ , 由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的 A 声级。

⑥噪声贡献值计算: 设第  $i$  个室外声源在预测点产生的 A 声级为  $LA_{in,i}$ , 在  $T$  时间内该声源工作时间为  $t_{in,i}$ , 第  $j$  个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为  $LA_{out,j}$ , 在  $T$  时间内该声源工作时间为  $t_{out,j}$ , 则预测点的总等效声级为:

$$Leq(T) = 10 \lg \left( \frac{1}{T} \right) \left[ \sum_{i=1}^N t_{in,i} 10^{0.1 LA_{in,i}} + \sum_{j=1}^M t_{out,j} 10^{0.1 LA_{out,j}} \right]$$

式中:

T—计算等效声级的时间，h；

N—室外声源个数；

M—等效室外声源个数。

⑦影响值计算：

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中

$L_{eqg}$ ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB（A）。

$L_{eqb}$ ——预测点背景值，dB（A）

## （2）预测结果

考虑噪声距离衰减、减振及隔声等措施，选取东、南、西、北厂界作为预测点，预测建设项目完成后，厂界受到的影响，具体预测结果见下表。

表 4-12 项目厂界环境噪声预测结果 单位：dB（A）

预测方位	最大值点空间相对位置/m			时段	贡献值（dB(A)）	标准限值（dB(A)）	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	173.3	-11.2	1.2	昼间	1.7	65	达标
	173.3	-11.2	1.2	夜间	1.7	55	达标
南侧	118.5	-121.2	1.2	昼间	0	65	达标
	118.5	-121.2	1.2	夜间	0	55	达标
西侧	-178.9	23.5	1.2	昼间	1.3	65	达标
	-178.9	23.5	1.2	夜间	1.3	55	达标
北侧	-94.5	110.7	1.2	昼间	1.1	65	达标
	-94.5	110.7	1.2	夜间	1.1	55	达标

由上表预测结果可知，建设项目完成后，全厂噪声源经减振、厂房隔声及距离衰减后，四侧厂界的噪声贡献值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

### 4.4.3、噪声排放监测

根据项目生产工艺特点以及《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），项目噪声监测要求见下表。

**表4-13噪声监测方案**

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
东厂界	等效连续 A 声级 (Leq)	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中 3 类标准
南厂界			
西厂界			
北厂界			

#### 4.5、固废

##### 4.5.1 本项目固体废物产生情况

###### ①一般工业固废

本项目一般固废主要为废塑料边角料及不合格品，根据企业介绍，裁边、规格分切过程中产生的塑料边角料及不合格品约占原材料的 7.36%，塑料原料使用量 5000t/a，则塑料边角料及不合格品产生量为 368t/a，由企业统一收集后回用于生产。

###### ②危险废物

废活性炭：根据相关研究资料显示，4kg 活性炭吸附 1kg 有机废气即达到饱和。本项目活性炭处理废气中 VOCs 污染量为 2.71t/a，需要消耗活性炭 10.84t/a，项目活性炭平均每个月更换一次，每次更换活性炭约 0.9t，更换的废活性炭交由有资质的单位处理。

污泥：废水回用装置污泥，根据企业提供资料，每年约 2t，收集后委托有资质单位处理。

###### ③生活垃圾

本项目员工 30 人，生活垃圾产生量按照 1kg/人·d 计，则本项目生活垃圾产生量为 9t/a。

**表 4-14 建设项目固体废物产排情况一览表**

序号	名称	类型	类别	代码	产生量 (t/a)	处理方式
1	塑料边角	一般工业	/	/	368	由企业统一收集回用



	料及不合格品	固废				
2	废活性炭	危险废物	HW49	900-039-49	10.84	交由有资质的单位进行处理
3	污泥		HW49	772-006-49	2	
4	生活垃圾	生活垃圾	/	/	9	由环卫部门清运处理

#### 4.5.2 固体废物处置分析

项目废塑料边角料及不合格品一般固废间暂存，由企业统一收集后回用于生产；废活性炭、污泥交由有资质的单位处理；生活垃圾集中收集，由环卫部门定期清运。

#### 4.5.3 固废管理要求

##### （1）一般固废环境管理要求

厂房设置 20m<sup>2</sup> 一般固废暂存区，暂存间应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）（2021 年 7 月 1 日起实施）中相关规定，采取防扬撒、防流失、防渗漏等三防措施。同时，企业将根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日起施行），“第三十六条 产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施。禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物”进行管理。

##### （2）危险废物环境管理要求

厂房设置 1 间 20m<sup>2</sup> 危险废物暂存间。危险废物暂存间应按规定设置环境保护图形标准，并建立检查维护制度，严格执行《危险废物贮存污染控制标准》

（GB18597-2023），做到“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏），项目运营过程中将严格按照国家有关危险废物处置规范以及《建设项目危险废物环境影响评价指南》（环境保护部公告 2017 年第 43 号）要求进行设计、运行和贮存，具体要求如下：

①做好危险废物情况的记录，记录须注明危险废物的名称、来源、数量、特性、入库日期、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取

后应继续保留五年。

②危险废物贮存设施必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志。危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施，并设有应急防护设施。危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物。一律按危险废物处理。

③危废的转移执行国家环保总局第 5 号令《危险废物转移联单管理办法》。

④在日常管理中，应设置专人加强对危废暂存间的管理，出现问题及时解决，避免形成二次污染，对工作人员应进行专业培训，熟知各项固废知识。

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），提出以下要求：

#### 1、总体要求

（1）产生、收集、贮存、利用、处置危险废物的单位应建造危险废物贮存设施或设置贮存场所，并根据需要选择贮存设施类型。

（2）贮存危险废物应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和环境风险等因素，确定贮存设施或场所类型和规模。

（3）贮存危险废物应根据危险废物的类别、形态、物理化学性质和污染防治要求进行分类贮存，且应避免危险废物与不相容的物质或材料接触。

（4）贮存危险废物应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取措施减少渗滤液及其衍生废物、渗漏的液态废物（简称渗滤液）、粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体等污染物的产生，防止其污染环境。

（5）危险废物贮存过程产生的液态废物和固体废物应分类收集，按其环境管理要求妥善处理。

（6）贮存设施或场所、容器和包装物应按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。

（7）《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ 1259-2022）规定的危险废物环境重点监管单位，应采用电子地磅、电子标签、电子管理台账等技术手段对危险废物贮存过程进行信息化管理，确保数据完整、真实、准确；采用视频

监控的应确保监控画面清晰，视频记录保存时间至少为 3 个月。

（8）贮存设施退役时，所有者或运营者应依法履行环境保护责任，退役前应妥善处理处置贮存设施内剩余的危险废物，并对贮存设施进行清理，消除污染；还应依据土壤污染防治相关法律法规履行场地环境风险防控责任。

（9）在常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物应进行预处理，使之稳定后贮存，否则应按易爆、易燃危险品贮存。

（10）危险废物贮存除应满足环境保护相关要求外，还应执行国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法律法规和标准的相关要求。

## 2、贮存设施污染控制要求

（1）贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。

（2）贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。

（3）贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。

（4）贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于  $10^{-7}\text{cm/s}$ ），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于  $10^{-10}\text{cm/s}$ ），或其他防渗性能等效的材料。

（5）同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。

（6）贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。

（7）贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。

(8) 在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量 1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。

(9) 贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物贮存库，应设置气体收集装置和气体净化设施；气体净化设施的排气筒高度应符合 GB16297 要求。

### 3、容器和包装物污染控制要求

(1) 容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。

(2) 针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。

(3) 硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。

(4) 柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏。

(5) 使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。

(6) 容器和包装物外表面应保持清洁。

同时根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法（修订）》规定，项目单位对危险废物处置应做到以下几点：第一，对危险废物的容器和包装物以及收集，贮存，运输，处置危险废物的设施、场所、必须设置危险废物识别标志；厂内危险废物临时堆存应采取相应污染控制措施防止对环境产生影响；装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，衬里要与危险废物相容；装载危险废物的容器必须完好无损；第二，项目单位必须按照国家有关规定制定危险废物管理计划，并向生态环境主管部门申报危险废物的种类，产生量，流向，贮存，处置等有关资料；第三，项目单位必须按照国家有关规定处置危险废物，不得擅自倾倒堆放；

第四，项目将危险废物提供或者委托给无经营许可证的单位从事收集、贮存、利用、处置的经营活动；

第五，收集、贮存危险废物，必须按照危险废物特性分类进行。禁止混合收集、

贮存、运输、处置性质不相容而未经安全性处置的危险废物；

第六，转移危险废物必须按照国家环境保护总局令第 5 号《危险废物转移联单管理办法》（1999 年 10 月 1 日），危险废物产生单位在转移危险废物前，须按照国家有关规定报批危险废物转移计划；经批准后，产生单位应当向移出地生态环境主管部门申请领取联单。产生单位应当在危险废物转移前三日内报告移出地生态环境主管部门，并同时向预期到达时间报告接受地生态环境主管部门。联单保存期限为五年；运输危险废物必须采取防止污染环境的措施，并遵守国家有关危险货物运输管理的规定；对于危险废物的收集和管理，建设单位应委派专人负责，认真执行五联单制度。做好每次外运处置废弃物的运输登记，认真填写危险废物转移联单（每种废物填写一份联单），并加盖公司公章，经运输单位核实验收签字后，将联单第一联副联自留存档，将联单第二联交移出地生态环境主管部门，第三联及其余各联交付运输单位，随危险废物转移运行。第四联交接受单位，第五联交接受地环保局。

第七，收集、贮存、运输、处置危险废物的场所、设施、设备和容器、包装物及其他物品转作他用时必须经过消除污染的处理方可使用；

第八，项目单位应当制定意外事故的防范措施和应急预案，并向所在地县级以上地方人民政府生态环境主管部门备案，生态环境主管部门应当进行检查。

第九，危废暂存场所要设置桶盛装危废，降低危废库内废气的排放，少量废气经大气扩散后，无组织排放。一般固废和危险废物暂存间两者应留有一定的距离，并设置警示牌。

综上，本项目各项固废得到有效处置，对周围环境影响较小。

#### **4.6、地下水、土壤环境影响和保护措施**

##### **4.6.1 污染源及污染途径**

本项目建设完整的“雨污分流”排水系统，雨水排入雨水管网。生活污水经化粪池处理后排入市政管网，经金寨经济开发区污水处理厂处理后排入史河；生产污水印刷清洗谁回用于网板清洗，不外排。正常情况下，不会形成地表漫流，对土壤环境的潜在影响主要是垂直入渗透。

本项目运营期对土壤环境影响途径为主要受大气沉降影响、垂直入渗影响，拟

建项目不会造成土壤酸化、碱化、盐化，项目涉及的大气污染物均达标排放。因此基本不会对土壤产生明显的污染，改变土壤的环境质量，在采取保护措施后环境影响可行。

#### 4.6.2 污染防治措施

##### (1) 源头控制措施

①严格按照国家相关规范要求，对厂区内各污水处理设备等采取相应措施，以防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度；

②设备和管线尽量采用“可视化”原则，即尽可能地上敷设和放置，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地泄漏而可能造成的地下水污染。对地下管道、管道内外均采用防腐处理，定期对管道进行检漏，对出现泄漏处的土壤进行换土；

③严格固体废物管理，不接触外界降水，使其不产生淋滤液，严防污染物泄漏到地下水中。

##### (2) 防渗措施

针对可能对地下水、土壤造成影响的各环节，按照“考虑重点，辐射全面”的防腐防渗原则，按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）中提出的根据建设项目场地天然包气带防污性能、污染控制难易程度和污染物特性，防渗技术要求进行划分。项目厂内不同区域实施分区防治，污染区划分为一般防渗区、重点防渗区。

##### ①重点防渗区

重点污染防治区主要为危废临时贮存间，防渗措施为：底部采用 10cm 厚三合土处理，上层再用 10-15cm 水泥硬化，表层涂环氧树脂环氧树脂，以达到防腐、防渗漏目的，等效黏土防渗层  $M_b \geq 6.0m$ ，渗透系数  $\leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$ 。

##### ②一般防渗区

主要包括一般固废间、食堂：水泥硬化处理，采取 10cm 厚三合土铺底，再铺 15-20cm 的水泥进行硬化。

本项目地下水分区防渗措施见表 4-13。

表 4-15 地下水分区防渗措施一览表

污染	构筑物名称	防腐防渗措施	防渗技术要
----	-------	--------	-------

区			求
一般 防渗 区	一般固废间、 食堂	水泥硬化处理，采取 10cm 厚三合土铺底，再铺 15-20cm 的水泥进行硬化	等效黏土防 渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ ； 或参照 GB16889 执 行
重点 防渗 区	危废临时贮存 间	底部采用 10cm 厚三合土处理，上层再用 10-15cm 水泥硬化，表层涂环氧树脂	等效黏土防 渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ ； 或参照 GB18598 执 行

在采取以上防渗措施后，可有效预防项目对地下水和土壤污染的发生。

#### 4.7、环境风险

本项目不存在环境风险物质，环境风险很小。

#### 4.8、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射。

#### 4.9、排污口规范化设置

根据《关于开展排放口规范化整治工作的通知》及《环境保护图形标志排放口（源）》的规定要求。建设项目必须严格实施“雨污分流”、“清污分流”，正确设置废水等排放口和废气监测口。

①废水排放口：本项目实行雨污分流制，雨水排放口与废水排放口各一个，并在排污口附近醒目处设置环境保护标志牌。

②废气排放口：应按要求装好标志牌。有组织排放废气的排气筒高度应符合国家大气污染物排放标准的有关规定，并设置永久采样孔，定期监测。

③厂界噪声：厂界四周设置环境噪声监测点，并在该处附近醒目处设置环境保护图形标志牌。

④一般固废：本项目固废间应设置一般固废标识牌，合理规划好堆放场所在区域，做好周围卫生管理，及时由相关环卫部门进行清运处理处置；

⑤危险废物：本项目危险废物为废活性炭、污泥，危废暂存间应设置危险固废标识牌，合理规划好堆放场所在区域，做好周围卫生管理，及时委托有资质单位进行处理处置。

#### **4.10、环境管理制度**

企业应建立健全环境管理制度体系，将环保纳入考核体系，确保在日常运行中将环保目标落实到实处。

##### **（1）排污许可证制度**

本项目属于《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》中的“二十四、橡胶和塑料制品业 29、塑料制品业 292 中简化管理一年产 1 万吨及以上涉及改性的塑料薄膜制造 2921”，本项目塑料薄膜年产 4800 吨，属于登记管理行业。

##### **（2）污染治理设施的管理、监控制度**

项目建成后，必须确保污染处理设施长期、稳定、有效地运行，不得擅自拆除或者闲置污染处理设施，不得故意不正常使用污染处理设施。污染处理设施的管理必须与生产经营活动一起纳入公司日常管理工作的范畴，落实责任人、操作人员、维修人员、运行经费、设备的备品备件、化学药品和其他原辅材料。同时要建立岗位责任制、制定操作规程、建立管理台帐，对危险废物进厂、存放、处理以及设备运行情况进行日常记录。

##### **（3）制定环保奖惩制度**

项目公司各级管理人员都应树立保护环境的思想，公司设置环境保护奖惩条例。对爱护环保设施、节能降耗、改善环境者实行奖励；对环保观念淡薄，不按环保要求管理，造成环境设施损坏、环境污染及资源和能源浪费者一律予以重罚。

##### **（4）信息公开制度**

建设单位应认真履行信息公开主体责任，完整客观的公开建设项目环评和验收信息，依法开展公众参与，建立公众意见收集、采纳和反馈机制。建设单位应向社会公开本项目污染物排放清单，明确污染物排放的管理要求。包括工程组成及原辅



材料组分要求，建设项目拟采取的环境保护措施及主要运行参数，排放的污染物种类、排放浓度和总量指标，排污口信息，执行的环境标准，环境风险防范措施以及环境监测等。

#### （5）环境保护责任制度

建设单位应建立环境保护责任制度，明确单位负责人和相关人员的环境保护责任，不断提高污染治理和环境管理水平，自觉接受监督检查。

#### （6）环境监测制度

建设单位应依法开展自行监测，制定监测计划，安装或使用监测设备应符合国家有关环境监测、计量认证规定和技术规范，保障数据合法有效，保证设备正常运行，妥善保存原始记录，建立准确完整的环境管理台账，安装在线监测设备应与环境保护部门联网。

#### （7）应急制度

针对工程的特点以及可能出现的风险，首先需要采取有针对性的预防措施，避免环境风险事故发生。各种预防措施必须建立责任制，落实到部门（单位）和个人。一旦发生环境污染事故，控制污染源，使污染程度和范围减至最小。

#### （8）建立环境管理体系，进行 ISO14001 认证

项目建成后，为使环境管理制度更完善，有效，建议按 ISO14001 要求建立、实施和保持环境管理体系，确保公司产品、活动、服务全过程满足相关方和法律、法规的要求，从而对环境保护作出更大贡献。

### 4.11、“三同时”验收

表 4-16 建设项目环保投资及“三同时”验收一览表

项目名称	安徽新汇华光学科技有限公司聚碳酸酯光学膜片生产项目					
类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果、执行标准	环保投资	完成时间

						(万元)	
废气	有组织	食堂	油烟	油烟净化器	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)表 2	2	与食堂安装同步
		挤出成型工序	非甲烷总烃	集气罩+二级活性炭吸附(1#、2#)+15m 高排气筒(DA001/DA002)排放	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015)表 4	10	与设备安装同步
		印刷及印刷热风烘干工序			《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)		
		破碎配料工序	颗粒物	集气罩+袋式除尘器+15m 高排气筒(DA003)排放	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015)表 4	5	
	无组织	挤出成型工序	非甲烷总烃	机械排风, 车间密闭负压	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015)表 9	5	与设备安装同步
		印刷及印刷热风烘			《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)		

		干 工 序					
		破 碎 配 料 工 序	颗粒物				
废 水	生活污水	COD、 氨氮、 SS	化粪池预处理后排入金寨经济开发区污水处理厂	污水综合排放标准》 （GB8978-1996）中三级标准；金寨经济开发区污水处理厂接管标准	5	/	
	生产废水		冷却水循环使用不外排，定期补充新鲜水；印刷清洗水经废水回用系统处理后回用于印刷清洗，不外排	/	10	与 废 水 回 用 设 备 同 步 安 装	
噪 声	设备噪声	/	用低噪声设备、厂房隔声、合理布局，设置减振垫	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008)3类标准	5	与 设 备 安 装 同 步	
固 废	塑料边角料及不合格品		企业统一收集后回用于生产	20m²一般固废暂存间《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）进行建设管理	2	与 设 备 安 装 同 步	
	废活性炭、污泥		委托有资质单位处理	20m²危险废物暂存间《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求	2	与 设 备 安	

					装同步
绿化	/		/	1	/
环境管理	制定监测计划和环境管理计划		监督环保设施运行情况	/	与设备安装同步
排污口设置	设置 1 个生活污水排口，1 个雨水排口，设有 2 个排气筒，并设置明显标牌		达到排污口设计规范	1	与设备安装同步
其他	危废间、固废间、食堂分区防渗处理		/	6	
以新带老	无			/	/
总量平衡具体方案	废水纳入金寨经济开发区污水处理厂废水总量范围内平衡			/	环评审批阶段
区域解决问题	供水、供电、排水和垃圾处置			1	/
大气防护距离设置	/			/	环评审批阶段
环保投资合计				55	/

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有组织	DA001 非甲烷总烃	集气罩+二级活性炭吸附1#+15m 高排气筒排放	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015)表4
		DA002 非甲烷总烃	集气罩+二级活性炭吸附2#+15m 高排气筒排放	《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)
		DA003 颗粒物	集气罩+袋式除尘器+15m 高排气筒排放	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015)表4
		食堂油烟排放口 油烟	油烟净化器	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)表2
	无组织	DA001、DA003 非甲烷总烃	机械排风, 车间封闭	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015)表9
		颗粒物		《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015)表9
		DA002 非甲烷总烃		《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)
水环境	DW001	生活污水	化粪池预处理后排入金寨经济开发区污水处理厂	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准; 金寨经济开发区污水处理厂接管标准
	生产废水	间接冷却水、印刷清洗水	冷却水循环使用不外排, 定期补充新鲜水; 印刷清洗水经废水回用系统处理后回用于印刷清洗, 不外排	/
声环境	建设项目高噪声设备主要为挤出机、压光机等设备, 单台设备噪声值为70-80dB(A), 经过选用低噪音设备、加装减震垫、厂房隔声和距离衰减后可使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求, 即昼间≤65dB(A) 夜间≤55dB(A)。			
电磁辐射	/			
固体废物	塑料边角料及不合格品	由企业统一收集后回用于生产		一般固废暂存间, 20m², 参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)进

物			行建设管理		
	生活垃圾	由环卫部门清运处理		/	
	废活性炭、污泥	委托有资质单位处置		危险废物暂存间，20m² 危险废物暂存区《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）	
土壤及地下水污染防治措施	一般工业固体废物暂存间、食堂进行一般防渗：等效粘土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s，二层与三层环氧漆厚度不低于 2mm；危废间进行重点防渗：地面防渗方案自上而下：①40mm 厚细石砼；②水泥砂浆结合层一道；③100mm 厚 C15 混凝土随打随抹光；④50mm 厚级配砂石垫层；⑤3：7 水泥土夯实。 危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中的要求，在混凝土地面上铺设 2mm 厚 HDPE 膜进行防渗处理，等效粘土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s。				
生态保护措施	/				
环境风险防范措施	/				
其他环境管理要求	监测点位		监测指标	监测频率	执行排放标准
	废气	DA001、DA003	非甲烷总烃	次/半年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015）表 4
			颗粒物	次/年	
		DA002	非甲烷总烃	次/半年	《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）
		厂界	非甲烷总烃	次/半年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015）表 9； 《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）
	颗粒物		次/年		
	噪声	厂界外 1m	Leq(A)	次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准
	信息公开		由环境保护主管部门确定		
	监测管理		排污单位对其自行监测结果及信息公开内容的真实性、准确性、完整性负责，排污单位应积极配合并接受环境保护行政主管部门的日常监督管理		

## 六、结论

综上所述，安徽新汇华光学科技有限公司聚碳酸酯光学膜片生产项目符合国家产业政策要求，符合《金寨现代产业园区（安徽金寨经济开发区）总体规划》

（2016-2030），项目选址和平面布置合理，建设单位在严格落实评价提出的各项污染防治措施的前提下，产生的废气、生活废水、噪声、固废均能实现达标排放，因此从环境保护角度分析，本项目在该厂址建设可行。

评价建议，项目建成后，建设单位应依照环境管理与监测计划开展监测、建立健全各类规章制度及台账，认真落实总量控制与排污许可制度要求。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	油烟	0	0	0	0.0056t/a	0	0.0056t/a	+0.0056t/a
	颗粒物	0	0	0	0.241t/a	0	0.241t/a	+0.241t/a
	VOCs	0	0	0	0.4879t/a	0	0.4879t/a	+0.4879t/a
废水	COD	0	0	0	0.207t/a	0	0.207t/a	+0.207t/a
	SS	0	0	0	0.113t/a	0	0.113t/a	+0.113t/a
	氨氮	0	0	0	0.024t/a	0	0.024t/a	+0.024t/a
	总磷	0	0	0	0.0024t/a	0	0.0024t/a	+0.0024t/a
生活垃圾	生活垃圾	0	0	0	9t/a	0	9t/a	+9t/a
一般工业 固体废物	塑料边角料 及不合格品	0	0	0	0	0	0	0
危险废物	废活性炭	0	0	0	10.84t/a	0	10.84t/a	+10.84t/a
	污泥	0	0	0	2t/a	0	2t/a	+2t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



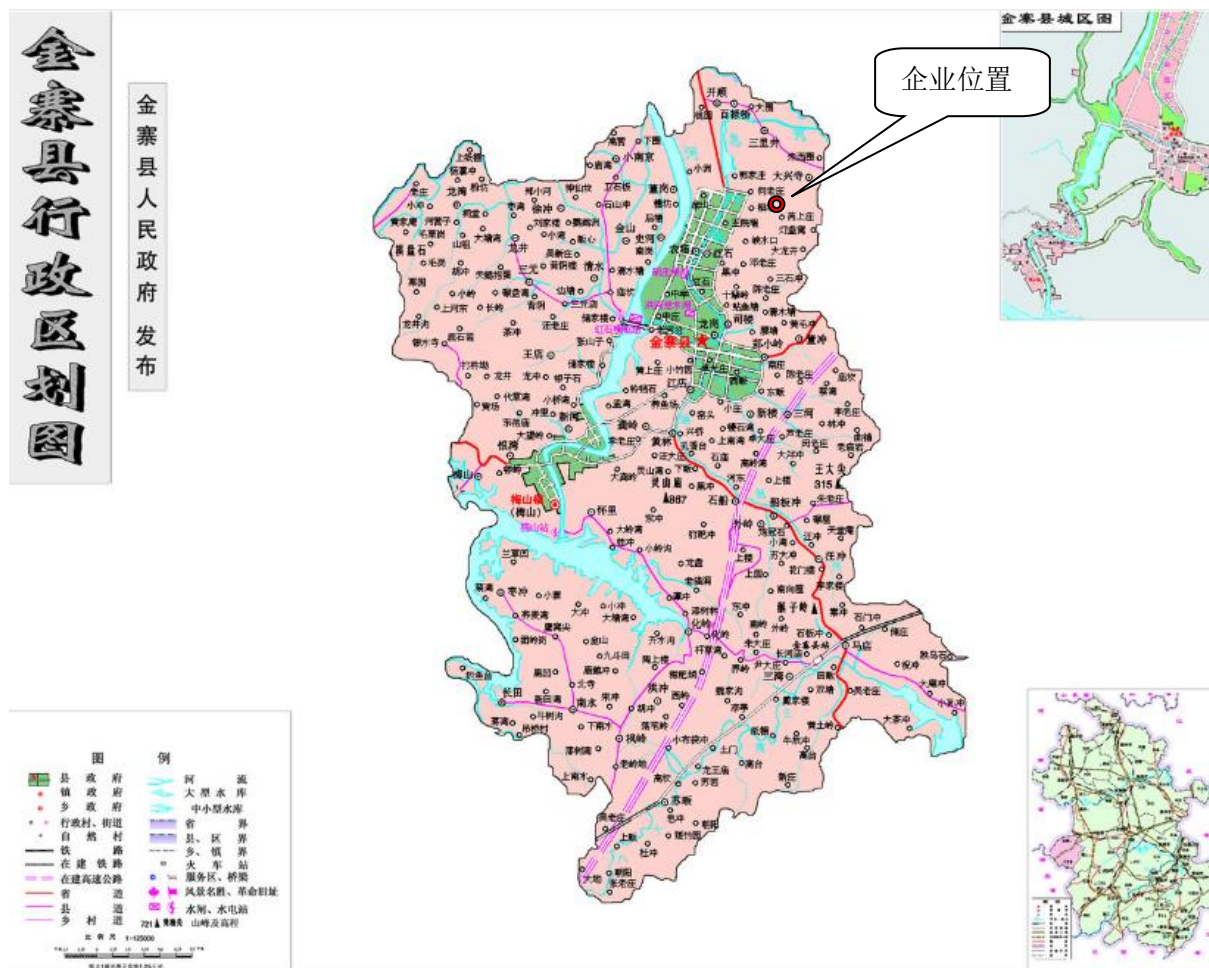
**附图：**

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边环境示意图
- 附图 3 项目平面布置图及分区防渗示意图
- 附图 4 六安市生态保护红线位置关系图

**附件：**

- 附件 1 委托书
- 附件 2 备案证明
- 附件 3 土地规划证明
- 附件 4 声明确认书
- 附件 5 危废处置承诺书

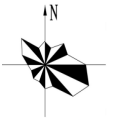
附图 1 项目地理位置图



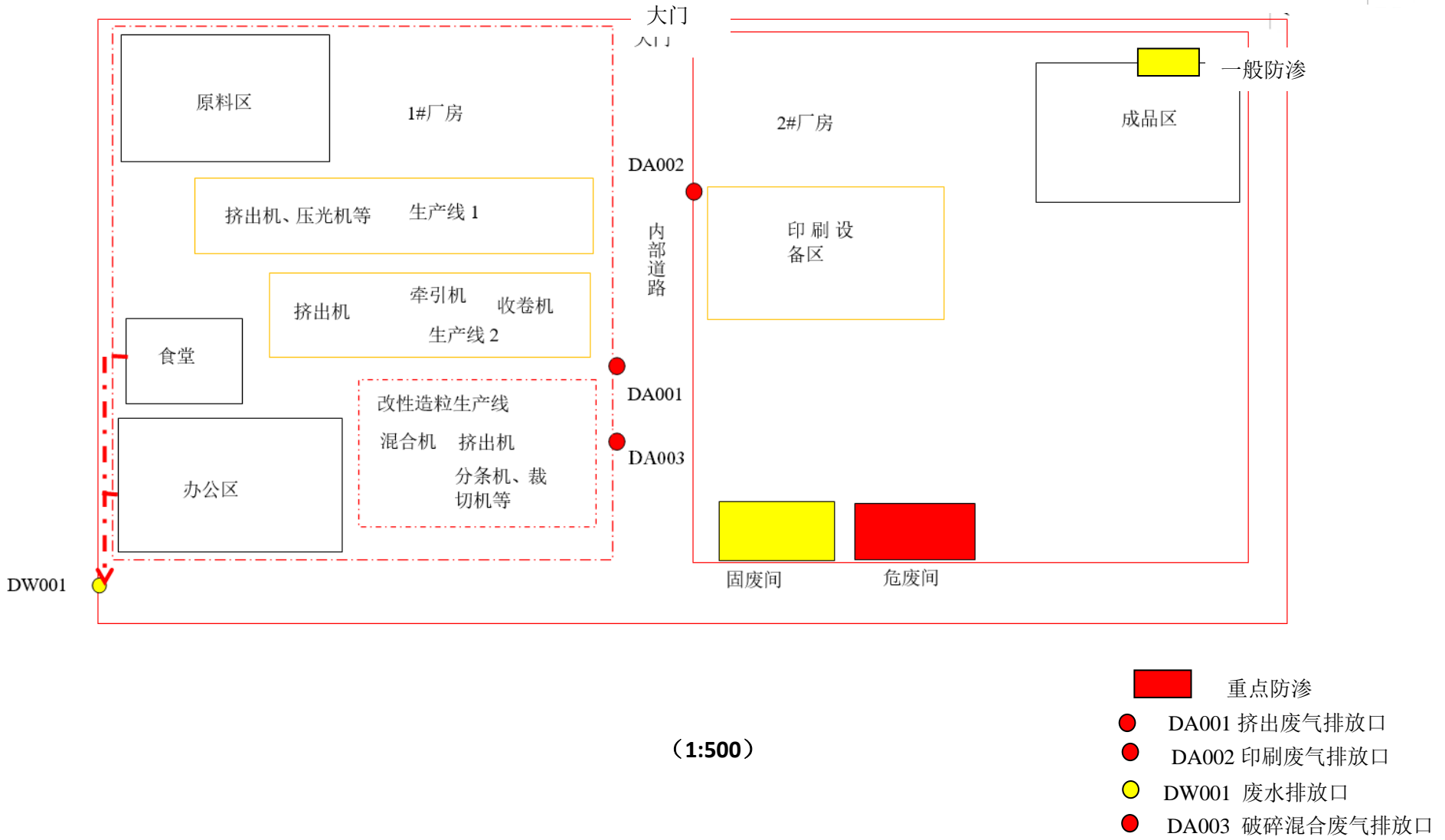
附图 2 项目周边环境示意图



(1:7600)

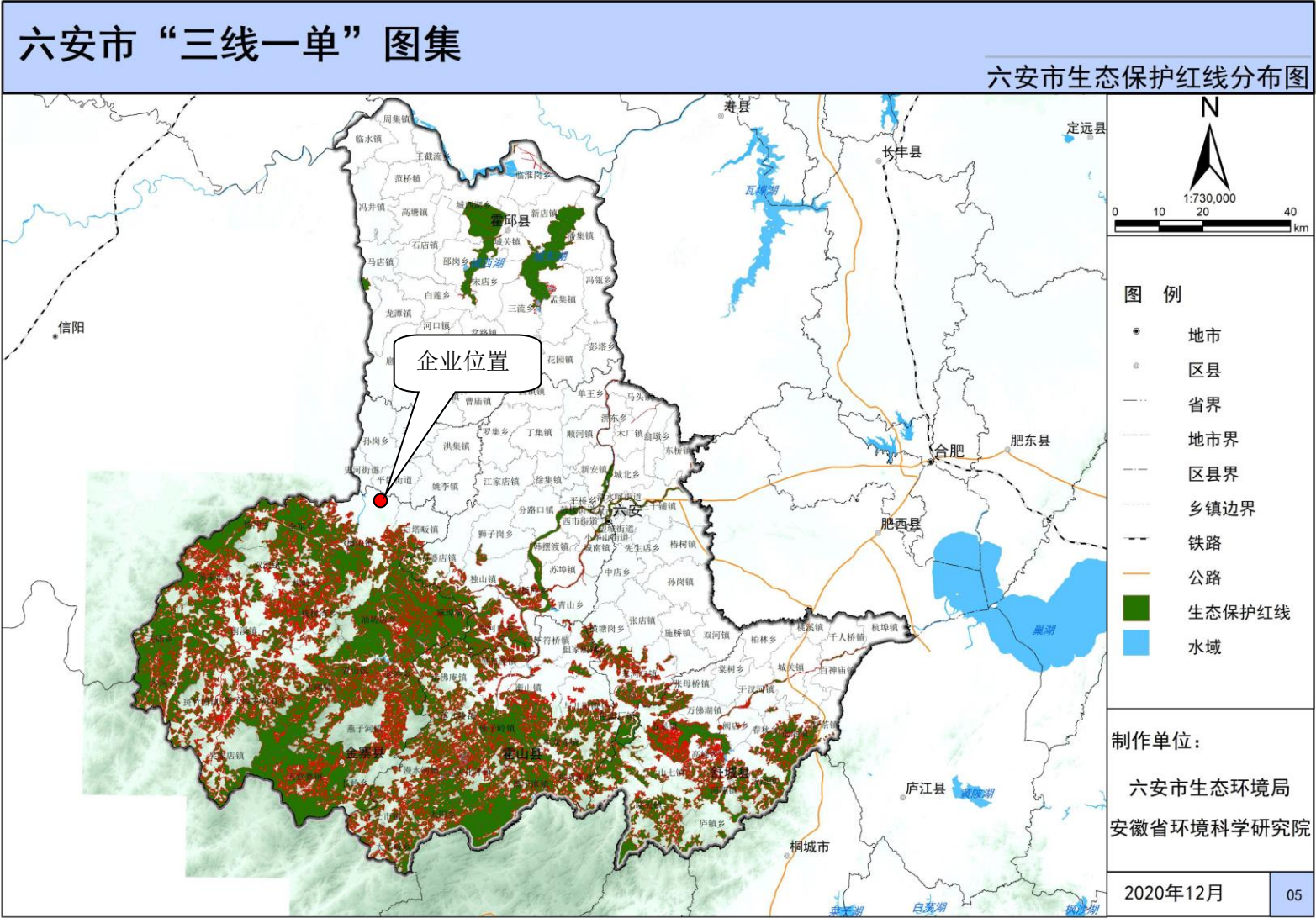


附图3 项目平面布置图及分区防渗示意图





附图 4 六安市生态保护红线位置关系图



## 委 托 书

安徽中贞环境信息技术有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等环保法律、法规的规定，我公司安徽新汇华光学科技有限公司聚碳酸酯光学膜片生产项目需进行环境影响评价，特委托贵公司承担该项目的环境影响评价工作。

委托方（盖章）：安徽新汇华光学科技有限公司

2024 年 02 月 19 日

附件 2 备案证明

金寨县发展和改革委员会项目备案表

项目名称	安徽新汇华光学科技有限公司聚碳酸酯光学膜片生产项目		项目编码	2211-341524-04-01-389806	
项目法人	安徽新汇华光学科技有限公司		经济类型	有限责任公司	
建设地址	安徽省：六安市_金寨县		建设性质	新建	
所属行业	轻工		国标行业	塑料薄膜制造	
项目详细地址	安徽省六安市金寨经济开发区（现代产业园区）金水路				
建设规模及内容	建设规模和内容：占地 50 亩，新建多层厂房3.5万平方米，购置双层共挤片机、单层薄膜机、单层板材机、CNC裁切机、精密狭缝涂布机等设备约70台套，（主要生产工艺流程如下：原料烘干—挤出成型—贴合—压光—裁边—成卷—规格分切—成品），项目在全部达产后，预计可实现年销售收入 2.8亿元，年税收1500万元。总工期18个月，开工日期 预计确定地块后三个月内开工建设，投产日期：预计开工之后 18个月建成投产。包含厂房、仓库、车间、办公楼、宿舍楼、综合楼 等建筑物				
年新增生产能力	年产4800吨聚碳酸酯光学膜片生产线。（合计：2160万米）				
项目总投资（万元）	51000	含外汇（万美元）	0	固定资产投资（万元）	50000
资金来源	1. 企业自筹（万元）			51000	
	2. 银行贷款（万元）			0	
	3. 股票债券（万元）			0	
	4. 其他（万元）			0	
计划开工时间	2023年		计划竣工时间	2024年	
备案部门	金寨县发展和改革委员会 2022年12月01日				
备注	文号：金发改审批备[2022]149号。项目单位在备案后应当依法办理城乡规划、土地使用、环境保护、能源资源利用、安全生产等相关手续，如实提供相关材料，报告相关信息，并通过在线平台如实报送项目开工建设、建设进度、竣工的基本信息，对不报送项目信息和报送虚假信息的项目单位，将列入项目异常信用记录。				

光字膜片

# 安徽金寨经济开发区规划建设环保局文件

金开规建环函〔2022〕83号

## 大兴寺路以西部分工业地块规划条件书

### 一、地块情况

地块位于金水路以南、大兴寺路以西，用地性质为工业用地，规划用地面积约29740平方米（约44.6亩），规建局提供的用地红线图仅供参考，最终的用地位置及面积以县自然资源局土地出让宗地图为准。

### 二、主要技术经济指标

工业用地容积率不小于1.2（单层厂房层高达8米的按2层计算容积率、层高达12米的按3层计算容积率），建筑密度大于40%，绿地率不超过15%；工业项目的行政办公及生活服务设施用地面积占地不超过总用地面积6%；工业项目所需行政办公及生活服务设施建筑面积不得超过项目总建筑面积的20%。

机动车、非机动车位等指标按照《六安市控制性详细规划通则》相关要求执行。



建筑类型	小型汽车指标	非机动车指标
单层工业厂房	0.1 个/100 m <sup>2</sup>	1.0 个/100 m <sup>2</sup>
多层、高层工业厂房	0.2 个/100 m <sup>2</sup>	1.0 个/100 m <sup>2</sup>
工业研发中心	0.5 个/100 m <sup>2</sup>	1.5 个/100 m <sup>2</sup>
办公及其他类建筑	0.8 个/100 m <sup>2</sup>	4.0 个/100 m <sup>2</sup>

### 三、道路红线退让

沿金水路一侧的围墙退让用地红线不少于 3 米，厂区建筑物退让用地红线满足规范及相关要求。

### 四、管线衔接

企业给排水系统中的高程和走向必须与主给排水衔接，强弱电网线必须与主接入口衔接。

### 五、规划高程要求

符合金寨经济开发区统一标高要求，具体标高由金寨经济开发区规划建设局提供，竖向设计须与周边道路和地块平整后的竖向相协调。

### 六、围墙要求

对入园企业统一规范要求，以达到统一美观效果，所有厂区临路围墙禁止建封闭围墙，必须建透空围墙，设置围墙顶灯，围墙栏杆采用黑色。围墙立柱高度不低于 2.7 米（不含灯高度），此要求作为产业园区入园企业强制性规范要求。

### 七、主出入口设计要求

建筑物造型色彩统一协调，具有可识别性和标志性，企业名称统一要求为横立斜坡式门牌。厂区出入口宽度不得大于 15 米；出入口须避让城市综合管廊投料口、通风口等已建城市基础设施。

## 八、消防设施要求

企业内必须有 6 米以上环形消防通道，消防管径不小于 100 mm，同时按照规范要求配置符合要求的消防栓。

## 九、特殊要求

沿金水路、大兴寺路等市政道路沿线的建筑物宜采用框架结构；优化建筑造型，提升建筑品质，厂房外墙采用砖砌真石漆材料。

鼓励企业提高土地利用率，建设多层厂房。因工艺技术、安全生产等特殊因素确需建设单层厂房的，由开发区管委会组织县直部门审查后，报六安市自然资源和规划局申请备案，备案审查通过后方可动工建设。

单层厂房建筑高度不得低于 13 米；投资协议书对建筑层数和高度有约定的，按照投资协议书要求执行。

同步设计厂房顶部的综合利用，建筑物屋顶宜采用灰色，且预留荷载应满足分布式光伏发电设备要求，并在规划方案中明确预留荷载数据。

十、不得改变用地性质，不得改变建筑物、构筑物使用权性质，严禁企业临路建设的办公楼、职工宿舍、厂房等建筑物预留商业门面。厂区内职工宿舍不得建成套房、不得安装煤气管道。

不得在工业项目用地范围内建造成套住宅、专家楼、宾馆、招待所和培训中心等非生产性配套设施。

## 十一、修规要求

地块竞得人要按照安徽金寨经济开发区管委会明确的相关经济技术指标编制用地范围修建性详细规划，并报开发区规委会批准后方可实施建设。方案图件参照《安徽金寨经

济开发区工业项目报审规划方案文本内容及深度规定》执行。

建筑物抗震设防等级按照金寨县地震局要求的 7 度执行。

## 十二、地块周边基础设施保护的要求

加强地块现状调查与分析，在规划设计时对地块内部及周边已建城市基础设施进行避让，在施工过程中注意对箱涵管线等相关设施的保护，不得破坏已有箱涵、综合管廊、供水供气等城市基础设施。

十三、以上未尽事宜，按照国家相关法律、规范、标准及条文约定执行。

十四、企业编制地块修建性详细规划方案，报开发区规划建设局审查，并报规委会审议。

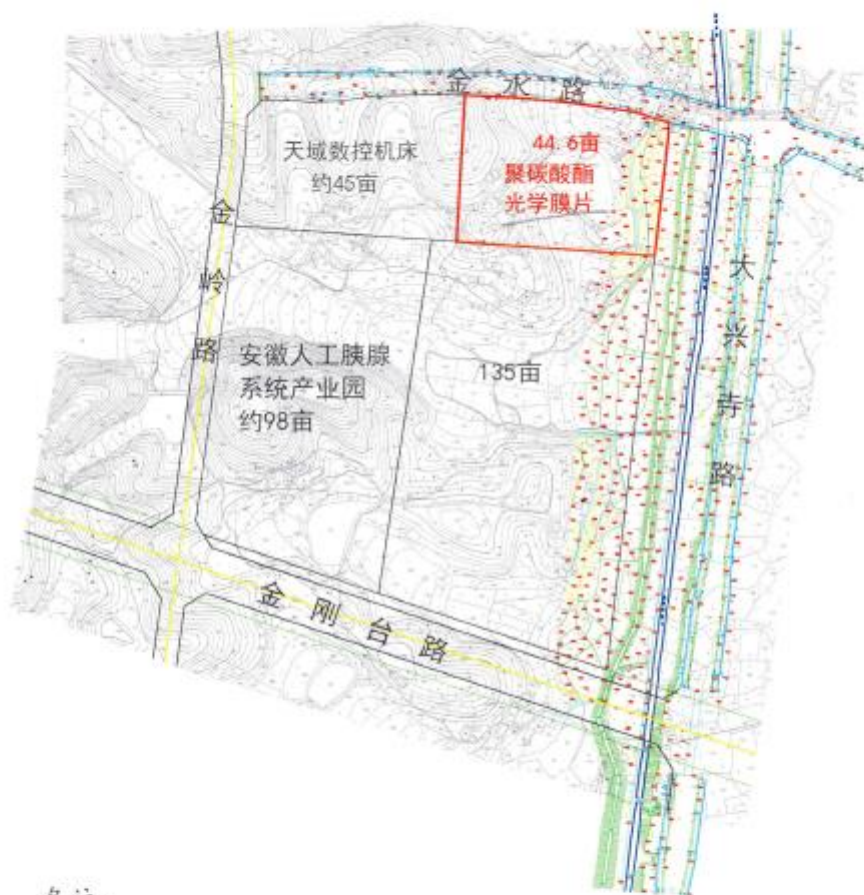
十五、企业在开工建设前书面告知开发区管委会相关主管部门，履行备案程序，服从监督管理。

企业取得规划条件书 3 个月内报送符合要求的修建性详细规划方案到开发区规建局，履行方案报审程序，联系电话 0564-2708785。

附件：项目用地红线图



## 项目用地红线图



备注：

- ①最终用地范围和面积以县自然资源局挂牌出让的为准；
- ②此图为2000坐标系，大兴寺路、金水路已修；
- ③应加强现状调查与分析，避让已建成的市政基础设施；
- ④沿市政道路的建筑物宜采用框架结构，提升建筑品质；
- ⑤相关避让按照规划条件及规范标准执行。

# 出让宗地图

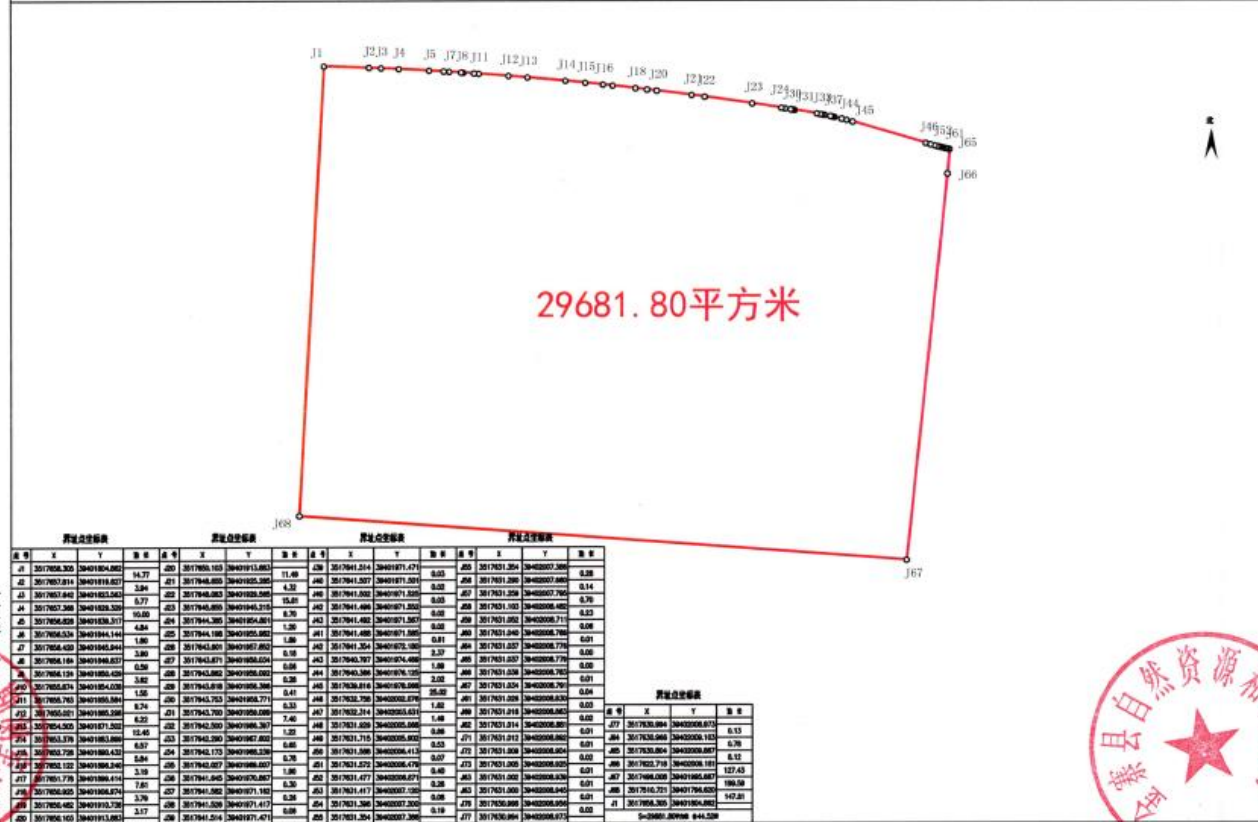
单位: m

宗地代码: 341524400228GB00119W00000000

地块编号: JZZB-GT-2023-17

所在图幅号: 3517.50-39401.75

宗地面积: 29681.80m<sup>2</sup>



金寨县自然资源局  
地勘测资



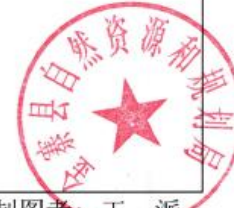
制图日期: 2023年4月25日

审核日期: 2023年4月25日

1:1440

制图者: 王派

审核者: 段胜元



## 声明确认书

我公司委托编制的“安徽新汇华光学科技有限公司聚碳酸酯光学膜片生产项目”环境影响报告表已经我公司确认，污染防治措施也经我公司认可，其中建设内容等基础资料由我公司提供。我对提供资料的真实性负责。

如存在瞒报、假报等情况及由此导致的一切后果，由本单位负责。

特此声明

建设单位（盖章）：安徽新汇华光学科技有限公司

2024 年 04 月 13 日

## 危废处置承诺书

六安市金寨县生态环境分局：

我单位拟投资建设“安徽新汇华光学科技有限公司聚碳酸酯光学膜片生产项目”，经过对项目环境影响评价，有部分废物属于《国家危险废物名录》的危险废物。为确保其不会对环境造成负面影响，我公司承诺待项目正式运营后产生的所有危险废物均会被送往有危废处理资质的单位进行处理，不会向外环境排放，如若不然，我公司甘愿依据相关法律法规接受处罚。

特此承诺！

安徽新汇华光学科技有限公司

2024 年 04 月 13 日

附件 6、其他附件

产品安全技术说明书（MSDS）

商品名称：HY 水性印刷油墨  
企业名称：上海韩跃化工有限公司  
地址：上海市奉贤化工区楚华支路 677 号  
电子邮件地址：260770625@qq.com      邮编：201400

传真号码：021-33656866      企业电话：021-33656866  
上海市应急电话：400-6267911

【产品名称】： HY 水性印刷油墨（表印）			
【物质的特性】：    混合物			
化学物质名	含有量%	化学式	CAS NO.
颜料（Pigment）	25%-30%		
丙烯酸树脂	30%-35%	/	
去离子水（Water）	50%-55%	H <sub>2</sub> O	7732-18-5
其它	1%-2%		
【危险有害性的分类】			
分类名称：不适用危险品分类标准			
有 害 性：该物质产生的蒸汽对眼睛、咽喉略有刺激性。			
【应急措施】			
溅入眼睛时：直接用大量的清水冲洗，至少 15 分钟，并速由专门的医生治疗。			
皮肤接触时：用大量的流动清水冲洗，并由中性的洗涤液洗净。			
不慎吸入时：少量吸入者，立刻转移到有新鲜空气流动的地方，大量吸入，产生呼吸困难者，应立刻由专门的医生治疗。			
不慎喝入时：用清水清洗口腔，立刻由专门的医生治疗。			
【火灾时的措施】			
周边发生火灾时：迅速将可移动的容器转移到安全的地方，不能移动的容器，在周围洒水冷却。			
灭火方法：立刻阻断火源，在上风口用灭火剂灭火。转移可移动的容器到安全的地方。			
火灾现场周围，禁止无关人员进入。			
灭 火 剂：粉末、泡、二氧化碳			
【泄漏时的措施】			
少量泄漏时：附近避免着火源，用非活性吸收剂吸收。并用密封的容器回收。			
大量泄漏时：下风向的人，立刻离开。残留物用非活性吸收（土、砂等）吸收，并用密封的容器回收。应避免流入河川等地。			
回收时应戴保护用具。			



**【取用和保存】**

使用时：避免皮肤接触。在通风良好的情况下操作。避免泄漏，飞散，每次使用后密封容器。

保存时：应放在通气的，冷暗的场所（10-25<sup>0</sup>C）。远离热源，避免日光直射。  
（不适用危险品分类标准）

---

**【暴露防止措施】** 在空气中的浓度。

成 分		乙醇
管 理 浓 度		
允 许 浓 度	ACGIH（美国） TWA	1000mg/m <sup>3</sup>
	STEL	1880mg/m <sup>3</sup>

（注）TWA：为时间加权平均容许浓度(8 小时) STEL：短时间接触容许浓度（15 分钟）

---

**【环境影响数据】**

该物质对环境有一定的污染，注意对地表、土壤、大气和饮用水的污染。

---

**【废弃上的注意】**

必须按照当地法规倾倒入垃圾场或焚烧  
在有资质的工厂进行处置，且勿随意丢弃或进入水道。

受污染的包装：

未受污染的包装可以再利用。

不能清理干净的包装应按与其内容物相同的处理方式处置。

---

**【运输上的注意】**

陆地运输 (道路运输/铁路运输)	根据运输规则，不列入危险品
内河运输	根据运输规则，不列入危险品
海洋运输 (IMDG)	根据运输规则，不列入危险品
航空运输 (IATA/ICAO)	根据运输规则，不列入危险品

---

**【其他】**

1. 引用及参考文献和资料。

1) .《中华人民共和国环境保护法》和上海市环境保护条例》

制表单位：上海韩跃化工有限公司

制表人：陆琼花  
制表日期：2021.5.3

联系电话：021-33656866

# 安全技术说明书（聚碳酸酯）

## 安全技术说明书聚碳酸酯

安全技术说明书：聚碳酸酯

### 1. 基本介绍

聚碳酸酯是一种高分子化合物，具有优异的物理和化学性质。它被广泛应用于许多领域，例如汽车、电子、航空航天和建筑等领域。然而，聚碳酸酯在使用过程中也存在一定的安全风险，需要合理使用和储存。

### 2. 安全注意事项

（1）聚碳酸酯具有易燃性，遇到明火、高温、静电等能源可能引发火灾，应避免在易燃性环境下使用。

（2）聚碳酸酯的分解产物会产生有毒气体，如一氧化碳和二氧化碳等，操作时应注意通风，保持空气流通。

（3）长时间暴露在阳光下，聚碳酸酯会发生劣化，导致强度下降、脆化，应保存在避光、阴凉、干燥的环境中，远离热源和阳光直射。

（4）使用聚碳酸酯时，建议佩戴防护手套、护目镜等防护措施，避免直接接触面部和皮肤。

（5）在操作过程中，若不慎将聚碳酸酯溶液或粉末误入眼内或口中，应立即用大量清水冲洗，如情况严重，应及时就医。

### 3. 储存和包装

(1) 聚碳酸酯应储存在干燥、通风良好的环境中，远离火源和阳光直射。

(2) 将聚碳酸酯保存在密封的容器中，避免受到潮湿、氧气、阳光等外界因素的影响。

(3) 避免聚碳酸酯与其他化学品混合储存，防止发生不必要的事故。

(4) 包装应符合相关法律法规和规范要求，标注明确的配方及安全注意事项。

#### 4. 处理废弃物

处理废弃聚碳酸酯时应严格遵守相关法律法规和规范要求，防止污染环境。

人人文库  
RENRENDOC.COM  
下载文档 无忧阅读

(1) 不要将过期的聚碳酸酯随意丢弃或倒入下水道等地方。

(2) 废弃聚碳酸酯应存放在专门的储存设施中，待处理或处置。

(3) 废弃聚碳酸酯的处置应遵循环保要求，减少对环境的影响。

#### 5. 事故应急

在使用过程中，若不慎发生聚碳酸酯泄漏等事故，需要立即采取应急措施，避免事故扩大。

(1) 随时保持警惕，及时发现事故风险。

(2) 集中人员，迅速清洗和处理泄漏处，防止泄漏物进一步扩散。

(3) 若泄漏物质无法清洗，应尽快与有关部门联系，采取专业处置措施。

(4) 在事故现场，必须佩戴适当的防护设备，防止对人员的伤害。

## 6. 总结

聚碳酸酯是一种重要的高分子化合物，广泛应用于各个领域。在使用过程中，必须遵守相关的安全规定和注意事项，保证安全生产。同时，在处理废弃聚碳酸酯、应急处理等方面，也需要严格按照相关规范要求执行。只有保持科学、规范的使用和管理，才能保证聚碳酸酯的安全使用。